LG

Добавьте Вашему Пространству Стиля

2014

Бытовые Кондиционеры

2014 НОВАЯ МОДЕЛЬ

ARTCOOL Stylist

INVERTER V

2014 НОВАЯ МОДЕЛЬ

ARTCOOL Slim INVERTER V

В дополнение к совершенным линиям и стильному дизайну кондиционеров LG, новый ARTCOOL Slim Inverter V воплощает инновационные технологии в непревзойденном сверхтонком корпусе.

Добавьте стиля Вашему пространству с помощью нового модельного ряда LG ARTCOOL . Бренд номер 1 в сфере кондиционирования воздуха, LG Electronics, представил новый модельный ряд ARTCOOL, который обеспечивает наивысшую энерогоэффективность в сочетании с уникальным дизайном.

Стильный дизайн

Компактный дизайн

Плавность линий
Стильная выпуклая форма

Светодиодная подсветка
Яркий, элегантный дисплей и микропроцессорная панель с белой подсветкой

Элегантный дизайн
Плавные, изящные линии

Бесшумный

19dB С низким уровнем шума

Благодаря уникальным технологиям LG, а именно приводу вентилятора BLDC, а также технологии Skew Fan, при которой лопатки вентилятора расположены под углом к оси вращения, кондиционер LG работает практически бесшумно.

Совершенная забота о здоровье

99.9% Стерилизация

Уникальная система фильтрации, а также ионизатор Plasmaster эффективно очищают воздух от бактерий, вирусов, аллергенов, а также неприятных запахов.

Уникальные технические характеристики

* ARTCOOL Slim Inverter V

Стильный дизайн

Минималистский и одновременно элегантный дизайн кондиционера LG ARTCOOL Slim Inverter V идеально впишется в интерьер любого помещения.

1 Стильный дизайн

Бесшумность

Кондиционеры LG работают практически бесшумно, создавая максимальный комфорт для пользователей.

Уровень шума 19 дБ

2 Уникальная технология Skew Fan

3 Привод вентилятора BLDC

Энергосбережение

Усовершенствованная инверторная технология с использованием комбинированного трехрядного теплообменника и инверторного привода компрессора обеспечивает наивысший уровень энергоэффективности.

4 60% Технология INVERTER V

Режим охлаждения

Технология Jet Cool обеспечивает быстрое равномерное охлаждение воздуха в помещении, создавая максимальный комфорт.

Jet Cool

Оптимизированный поток воздуха

Совершенная забота о здоровье

Уникальная система фильтрации Multi Protection, антибактериальный фильтр, а также ионизатор Plasmaster качественно очищают воздух от бактерий, вирусов, аллергенов, а также устраняют неприятные запахи.

5 Ионизатор Plasmaster Ioniser PLUS

Автоматическая очистка Plasmaster

6 MULTI Protection Filter Powered by 3M Tech Защитный фильтр 3M

7 Антибактериальный фильтр

Режим нагрева

Кондиционеры LG в режиме нагрева обеспечивают максимальный комфорт за короткий промежуток времени, при этом потребляя меньше электроэнергии, чем традиционные электрические нагреватели.

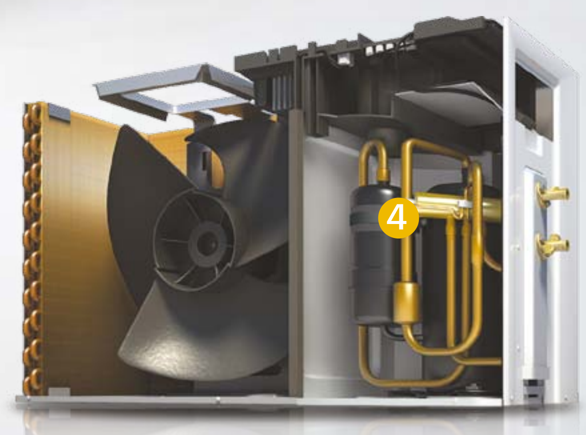
Режим нагрева

Нагрев

Быстрая и легкая установка

Монтаж кондиционеров LG стал еще более простым благодаря новой уникальной конструкции.

8 Быстрая и легкая установка

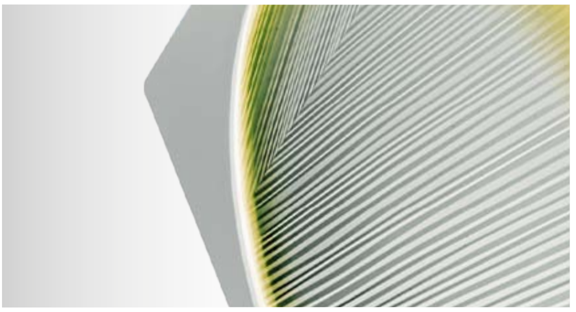


ARTCOOL Stylist

Дизайн кондиционера LG ARTCOOL Stylist Inverter V выдержан в элегантном неповторимом стиле, который украсит любое помещение

Светодиодная подсветка

LG ARTCOOL Stylist Inverter V имеет уникальную квадратную форму и мягкую LED-подсветку с возможностью смены цвета и регулировки яркости.



Воздушный поток 3D

LG ARTCOOL Stylist Inverter V мягко распределяет потоки воздуха в трех разных направлениях, что создает естественный и комфортный микроклимат в помещении.

Инновационный пульт дистанционного управления

LG ARTCOOL Stylist Inverter V оснащен инновационным пультом дистанционного управления с 3.4-дюймовым сенсорным дисплеем округлой формы, который позволяет быстро настроить желаемые параметры, в том числе цвет и яркость LED-подсветки.

ARTCOOL Slim

Кондиционер LG ARTCOOL Slim отличается стильным дизайном, ультратонким корпусом, низким уровнем шума, высокой энергоэффективностью, а также рядом инновационных функций для поддержания здорового микроклимата в помещении

Элегантный дисплей

Белая LED-подсветка панели невидимого дисплея.

Плавность линий

Ультратонкий корпус и эргономичный дизайн.

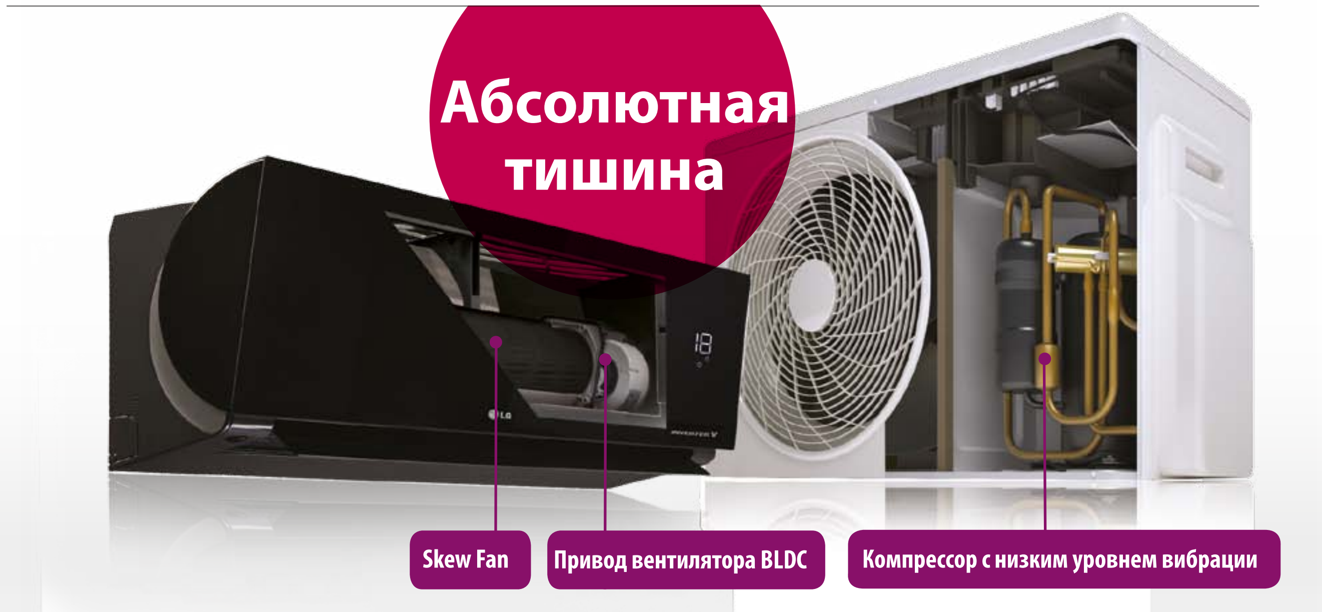
Изящный элемент интерьера

Классический дизайн кондиционера LG идеально впишется в любой интерьер.

Уровень шума 19dB

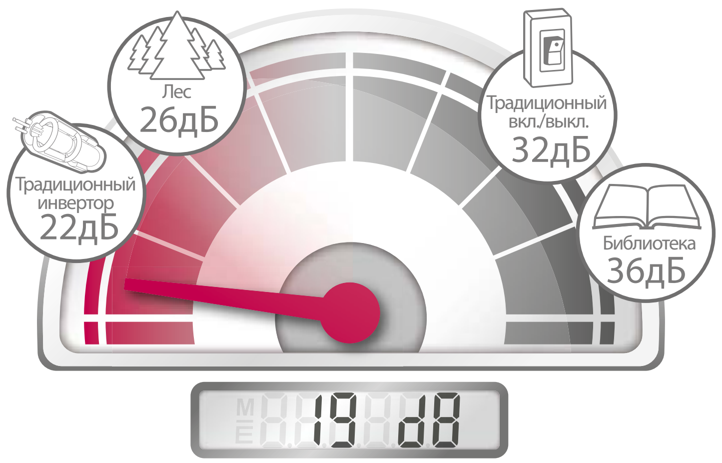
Благодаря уникальным технологиям звук работающего кондиционера не превышает 19 Дб. Таким образом, низкий уровень шума вентилятора кондиционера не помешает ночному отдыху, а в дневное время обеспечит хорошее самочувствие.

* Спецификации могут отличаться для каждой модели.



Неуловимый уровень шума

Максимальный комфорт в любое время дня и ночи



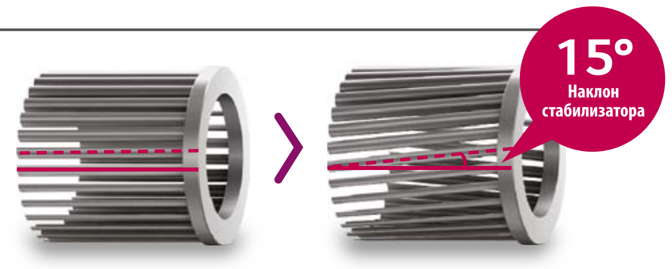
Принцип работы

Компрессор с низким уровнем вибрации

Сбалансированная конструкция двухроторного компрессора обеспечивает минимальный уровень вибраций и шума.

Уникальная технология LG Skew Fan

Лопатки колеса вентилятора, расположенные под углом к оси вращения, имеют минимальное сопротивление при движении воздуха и тем самым значительно снижают уровень шума.



Традиционный вентилятор

LG Skew Fan

Привод вентилятора BLDC

За счет сильного крутящего момента и мощной ND-намагниченности, а также тщательного контроля скорости из 13 разных ступеней для гарантии плавной и бесперебойной работы, привод BLDC обеспечивает существенный объем воздуха при высоком статическом давлении, при этом максимально сокращая электрические и механические шумы и делая возможным высокоскоростное функционирование.

Алгоритм управления частотой вращения привода обеспечивает до 13 ступеней регулировки, что позволяет изменять частоту вращения вентилятора очень плавно. При этом значительно расширен диапазон рабочих частот вентилятора: от самых минимальных, с наименьшим значением уровня шума, вплоть до максимальной частоты, при которой осуществляется форсированный режим работы.

Мотор AC

- низкая эффективность
- проблемы нагрева во время переборки
- сложность тщательного контроля скорости

Мотор BLDC

- Низкие электрический и механический шумы
- Тщательный контроль скорости
- Износостойкий

Сравнение однороторного и двухроторного компрессоров

Сбалансированный механизм двухроторного компрессора генерирует минимум вибраций.

Однороторный

Двухроторный

Технология INVERTER V

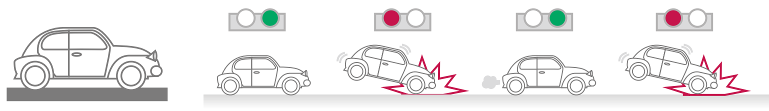
Революционная инверторная технология LG позволяет снизить затраты электроэнергии на 60%.

* Спецификации могут отличаться для каждой модели.

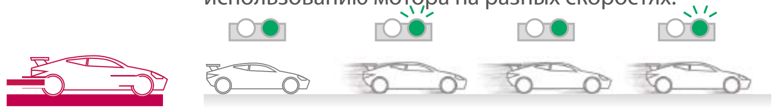
Чем отличается технология Inverter V

Когда кондиционер изначально включается на обогрев или охлаждение, компрессор работает на максимальной скорости для быстрого достижения необходимой температуры. При ее достижении, в отличие от стандартных кондиционеров, которые выключают компрессор (а потом снова включают), инверторные приборы LG регулируют и постоянно меняют скорость компрессора для поддержания желаемой температуры с минимальным колебанием.

Неинверторный Дополнительное потребление топлива из-за частого повторного запуска двигателя



Инверторный Эффективное управление энергопотреблением благодаря постоянному использованию мотора на разных скоростях.



Принцип работы

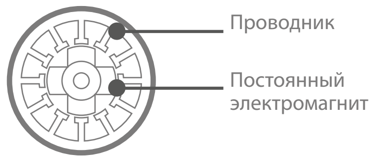
• Привод вентилятора BLDC

Кондиционеры Inverter V оснащены BLDC приводом вентилятора с неодимовыми магнитами. Это обеспечивает повышенный крутящий момент и позволяет вентилятору демонстрировать высокие напорно-расходные характеристики. Таким образом, компрессор кондиционера Inverter V обладает повышенной эффективностью по сравнению с неинверторным кондиционерами, а также с инверторными кондиционерами других брендов.

Также снижены затраты электроэнергии на циркуляцию масла.

• Двигатель вентилятора BLDC

За счет высокоэффективного привода BLDC, кондиционеры LG Inverter V обладают низким уровнем шума, а также обеспечивается возможность многоступенчатого регулирования производительности.



• Регулирование крутящего момента

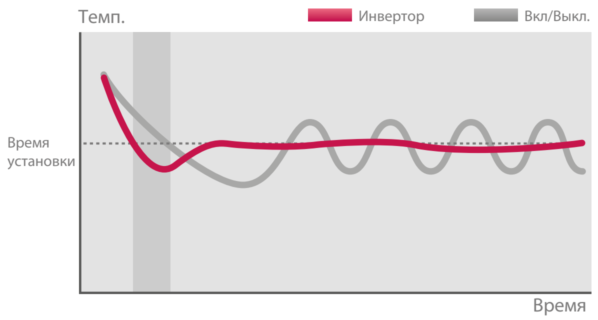
Точное регулирование крутящего момента обеспечивает широкий диапазон частот работы компрессора. Возможность работы с малой частотой позволяет минимизировать шум, а также достичь высокого уровня энергоэффективности.

Преимущества технологии InverterV

Благодаря использованию компрессора с переменной скоростью вращения, в отличие от компрессора с постоянной скоростью вращения, охлаждающая способность инверторной системы LG может регулироваться для поддержания необходимой температуры в помещении без колебаний.

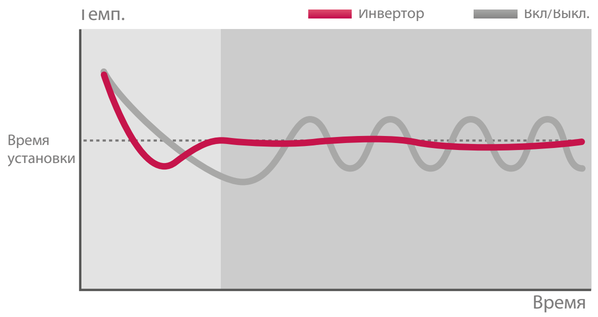
• Быстрое охлаждение

Скорость и производительность компрессора Inverter V является более быстрой и более мощной, что позволяет охлаждать воздух быстрее, чем при использовании традиционного кондиционера.



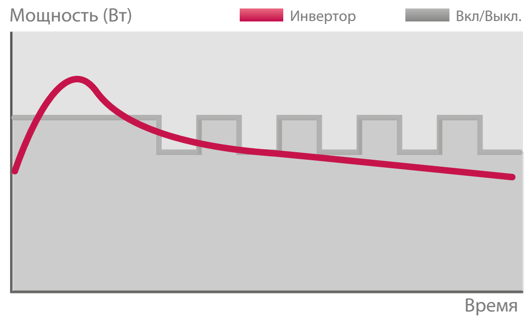
• Максимальное удобство для пользователя

Скорость компрессора LG Inverter V постоянно регулируется для поддержания желаемой температуры с минимальным колебанием.



• Снижение эксплуатационных расходов

Кондиционеры LG Inverter V минимизируют потери электроэнергии и являются наиболее экономичными.



Превосходная забота о здоровье

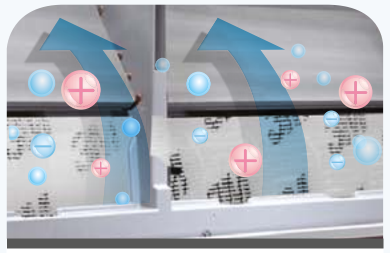
Инновационные системы фильтрации очищают воздух от вредных веществ

Plasmaster™ Ionizer+PLUS

Более 3 миллионов ионов очищают воздух от бактерий и вирусов, а также устраняют неприятные запахи в помещении.

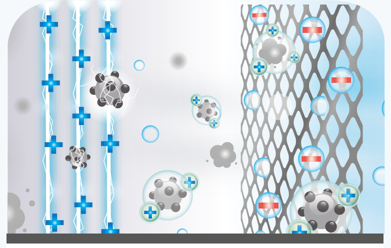
Plasmaster™ Ionizer

Более 1 миллиона ионов стерилизуют воздух в помещении и очищают его от вирусов и бактерий на 99%.



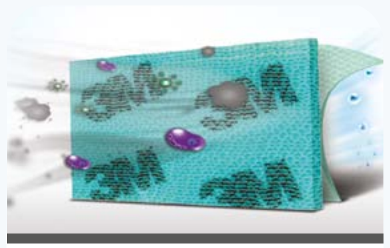
Plasmaster Автоматическая очистка

Функция автоматической очистки предотвращает образование плесени и размножение бактерий в полостях теплообменника внутреннего блока.



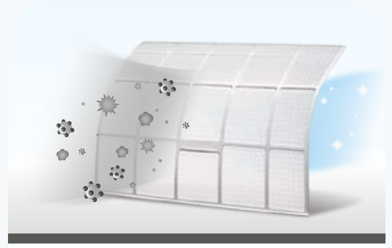
Plasmaster Фильтр

Фильтр Plasmaster очищает воздух от частичек пыли, дыма и неприятных запахов.



MULTI Protection Filter
Powered by 3M Tech

Мультизащитный фильтр Multi Protection, работающий по 3M технологии, использует сильный электростатический заряд, который уничтожает 99,9% вирусов в течение 15 минут и 99% бактерий за 10 минут.

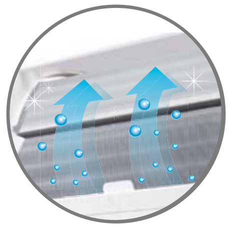


Антибактериальный воздушный фильтр

Антибактериальный фильтр успешно борется с пылью, уничтожая даже частички размером до 0,001 миллиметра.

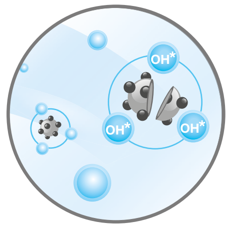
Plasmaster™

Годы исследований и разработок LG позволили создать новую технологию очистки воздуха на базе Плазменного фильтра. Плазма – это состояние вещества, в котором происходит взаимодействие положительно и отрицательно заряженных ионов с влагой, содержащейся в воздухе. Такая технология получила название Plasmaster.
Она сочетает в себе следующие функции:



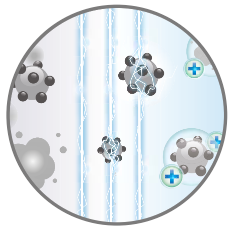
Plasmaster Auto Cleaning

Устранение бактерий, плесени и неприятных запахов, которые являются следствием загрязнения элементов внутреннего блока



Plasmaster Ionizer PLUS

Обеззараживание воздуха посредствам его ионизации

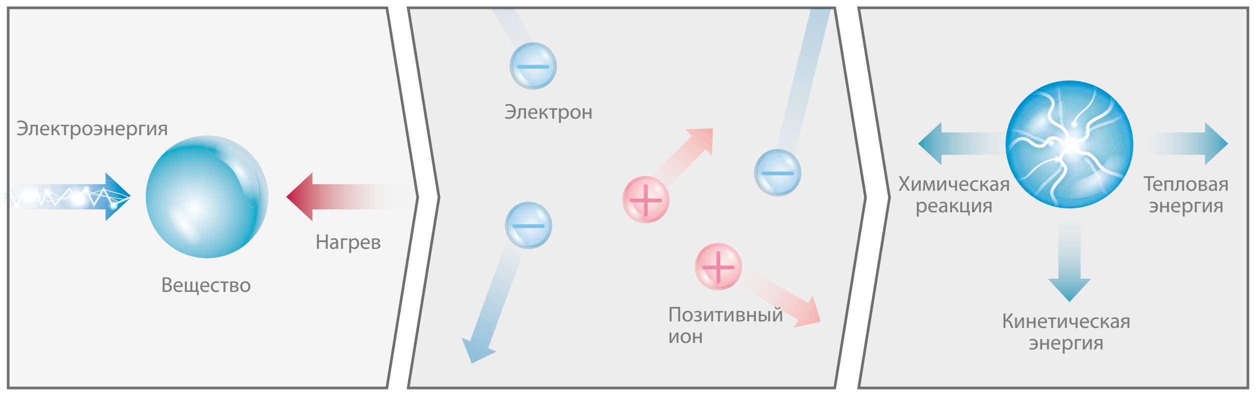


Plasmaster Filter

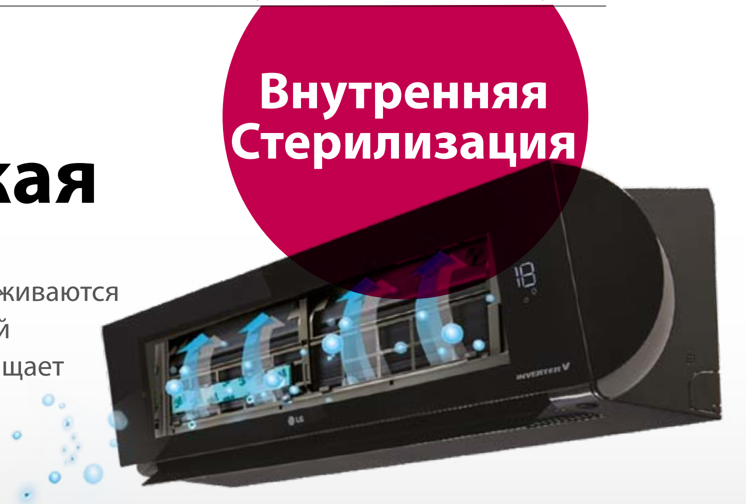
Очистка воздуха от пыли и устранение неприятных запахов

Принцип работы

Плазма является одним из четырех фундаментальных состояний вещества. Плазма по свойствам похожа на газ, в котором определенное количество частиц ионизировано. Достичь такого состояния вещества можно либо путем нагрева, либо посредствам воздействия сильного электромагнитного поля.



Plasmaster™ Автоматическая очистка

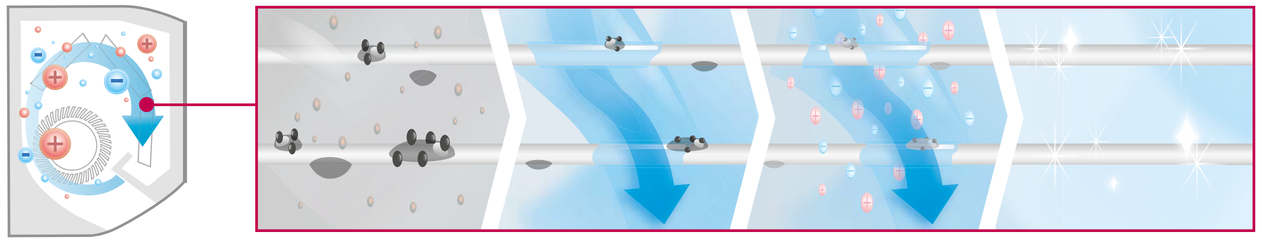


Внутренние полости блока кондиционера поддерживаются в чистоте благодаря функции удаления остаточной влаги, а функция ионной стерилизации предотвращает образование плесени и размножение бактерий.

*Спецификации могут отличаться для каждой модели.

Принцип работы

Функция автоматической очистки предотвращает образование и размножение бактерий и плесени в полостях теплообменника.

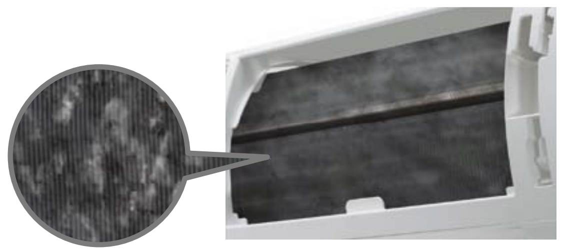


Традиционный

Основными причинами неприятного запаха внутри кондиционера являются плесень и бактерии, размножающиеся во влажном теплообменнике.

Автоматическая очистка

Функция автоматической очистки высушивает влажный теплообменник для предотвращения размножения бактерий или плесени и устранения потенциальных неприятных запахов из кондиционера, а также избавляет пользователей от дискомфорта, связанного с частой необходимостью очистки фильтра.



Преимущество автоматической очистки

Функция автоматической очистки Plasmaster™ поддерживает в чистоте полости внутреннего блока кондиционера, тем самым предотвращает появление неприятного запаха, плесени, которые могут аккумулироваться во внутреннем блоке.

- Внутренняя полость кондиционера высушивается автоматически после использования.
- Функция ионной стерилизации устраняет плесневые грибки и микробы.

Устранение бактерий | Устранение неприятных запахов | Устранение плесневых грибков

Plasmaster Ionizer PLUS

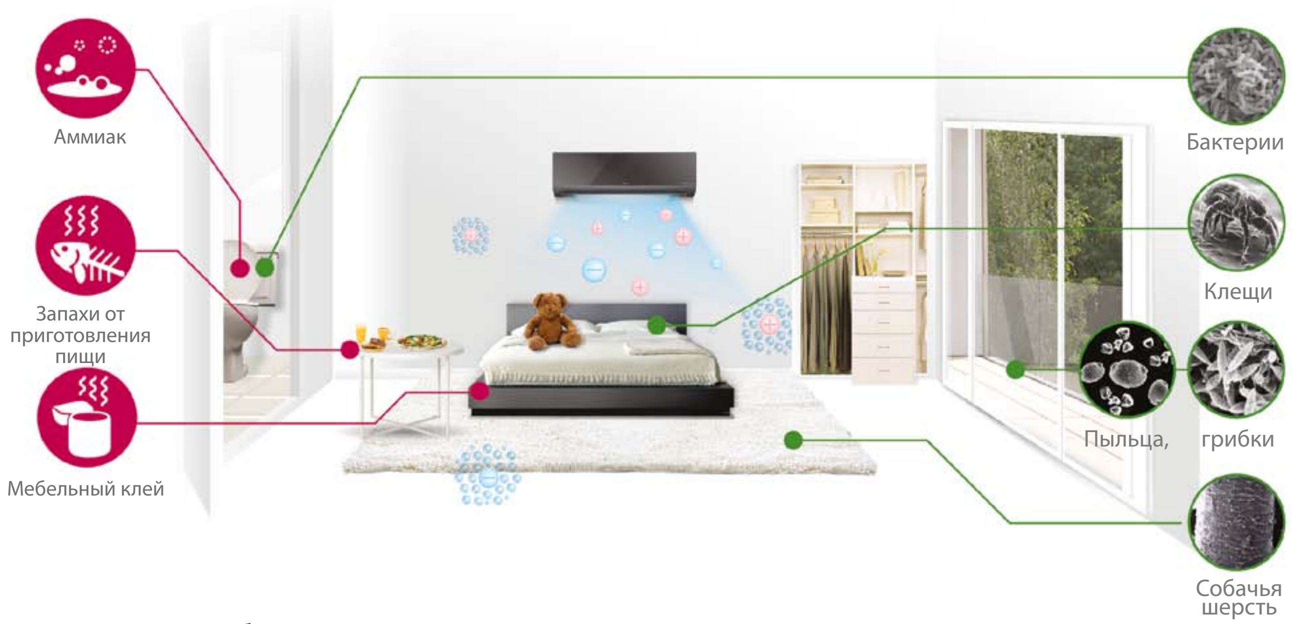
Более 3 миллионов ионов очищают воздух от бактерий и вирусов, а также устраняют неприятные запахи в помещении

*Спецификации могут отличаться для каждой модели.

Превосходная забота о здоровье

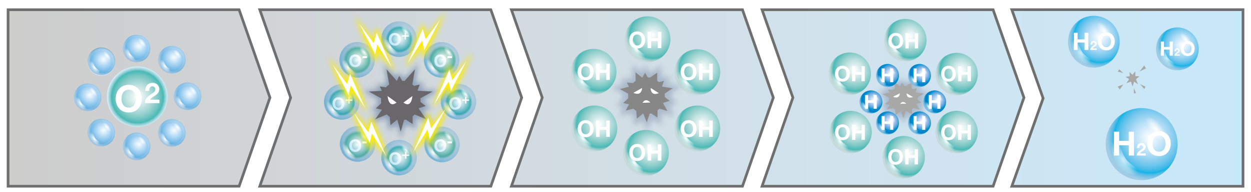
Полная стерилизация и устранение неприятных запахов

3 миллиона ионов, генерируемых Plasmaster Ionizer, полностью очищают воздух от бактерий, а также неприятных запахов, которые могут сохраняться на обивке диванов, занавесках, коврах и т.д.



Действие более 3 миллионов ионов

Стерилизация и устранение неприятных запахов



Возникновение ионного сгустка
(+)(-) Ионные сгустки генерируются путем полярного соединения молекул H_2O в воздухе.

Блокировка вредного вещества
Ионы окружают и вступают в связь с вредными веществами, такими как бактерии и вирусы.

Образование OH-Радикалов
OH-радикалы образуются путем химической реакции.

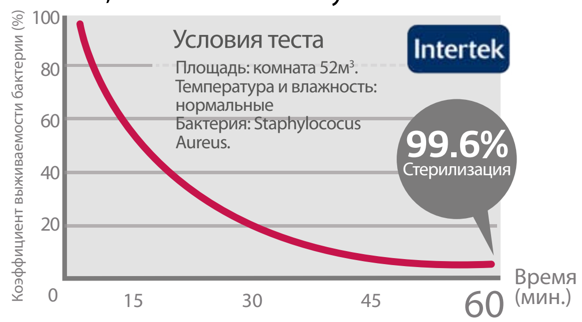
Химическая реакция
OH-радикалы вступают в реакцию с вредными веществами.

Полная стерилизация
Вещества трансформируются в молекулы H_2O, в результате чего воздух в вашем помещении становится более свежим и безопасным.

Оценка эффективности стерилизации

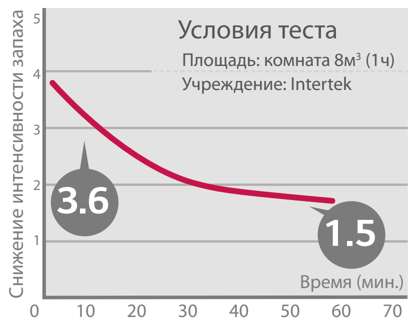
Устранение более 99.9% E. coli, в течении 30 минут.

Устранение более 99.9% Staphylococus Aureus, в течении 60 минут.



2.1 Запахи в вашей квартире исчезают всего через час работы кондиционера

Специфический запах под номером 2 указывает, что запах присутствует, но отсутствует ощущение дискомфорта (степень запаха допустима).



Интенсивность запаха	0	1	2	3	4	5
Чувствительность веществ к неприятным запахам	Отсутствие запаха	Запах гор	Запах внутри помещения	Запах ванной комнаты	Запах испорченных пищевых продуктов	Запах животноводческого навоза
Уровень интенсивности запаха	Отсутствует	Граничный	Умеренный	Сильный	Очень сильный	Наиболее сильный
	1.5 ← Plasmaster Ionizer PLUS ← 3.6					

Интенсивность запаха снижается 3.6 ⟶ 1.5

Запах внутри помещения

Сертификаты

Сертификаты	Институт
Антибактериальная функция Ионизатора Plasmaster плюс/ Ионизатора Plasmaster	Intertek
Функция устранения запахов Ионизатора Plasmaster плюс/ Ионизатора Plasmaster	

MULTI Protection Filter
Powered by 3M Tech

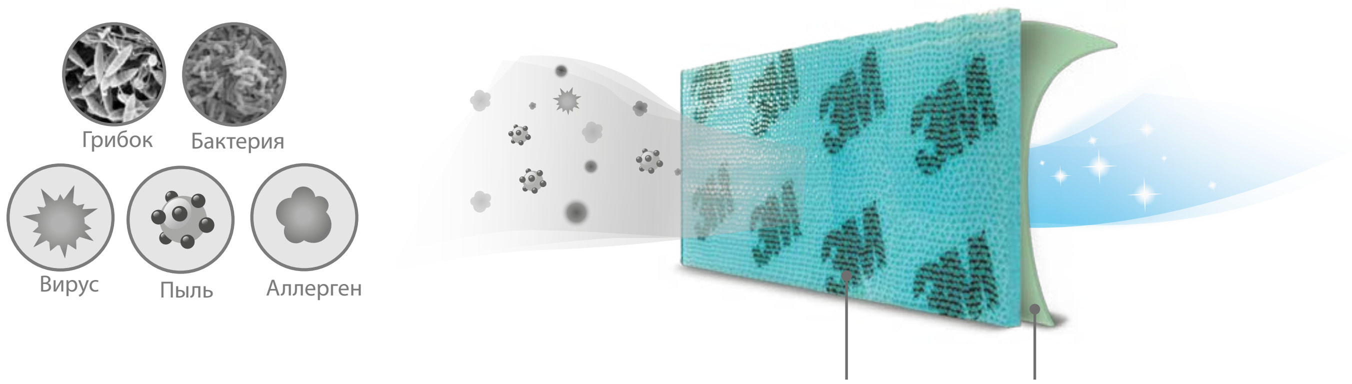
Уникальная разработка LG Electronics и 3M – фильтр полной защиты 3M, который позволяет уничтожать вредные вещества и микробы, находящиеся в воздухе, а также блокировать микрочастицы пыли. Использование такого фильтра в помещении снижает риск возникновения вирусных заболеваний и облегчает протекание аллергических заболеваний.

*Спецификации могут отличаться для каждой модели.

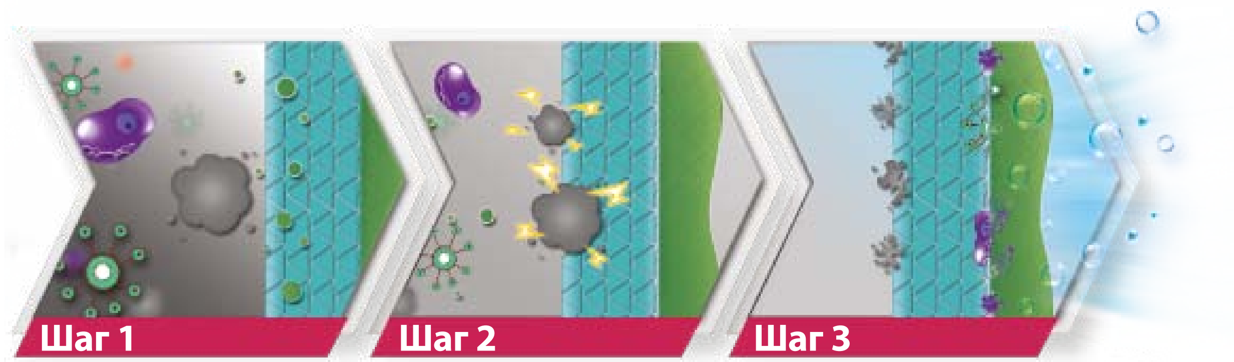
Превосходная забота о здоровье

Устранение вредных мелких частиц

Уникальное антиаллергенное и антибактериальное покрытие фильтра поглощает даже мельчайшие частички пыли и устраняет бактерии и вирусы.



Принцип работы



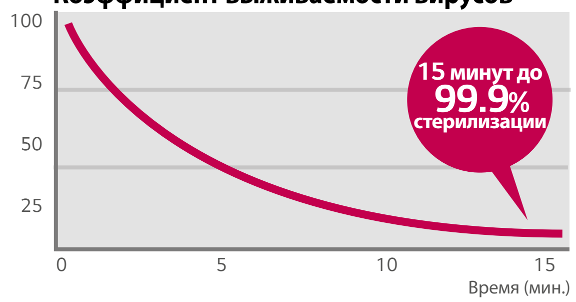
Шаг 1: Пыль, вирусы и аллергены находятся в воздухе.

Шаг 2: Фильтр 3M поглощает частички пыли, вирусы и аллергены в воздухе.

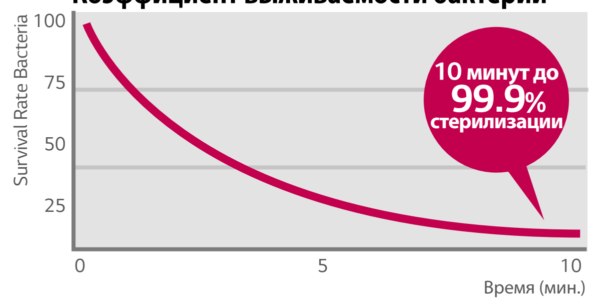
Шаг 3: Пыль, вирусы и аллергены дезактивированы, а воздух очищен.

Преимущества защитного фильтра Multi Protection Filter

Тест на дезактивацию вируса: Коэффициент выживаемости вирусов



Тест на дезактивацию бактерий: Коэффициент выживаемости бактерий



Тест на дезактивацию грибка: Таблица оценочной шкалы роста

Оценочная шкала роста микроорганизмов	1-й уровень	2-й уровень	3-й уровень	4-й уровень
% измерение покрытия роста грибка Тестируемый грибок: A. Niger	0~10%	10~30%	30~60%	Более 60%

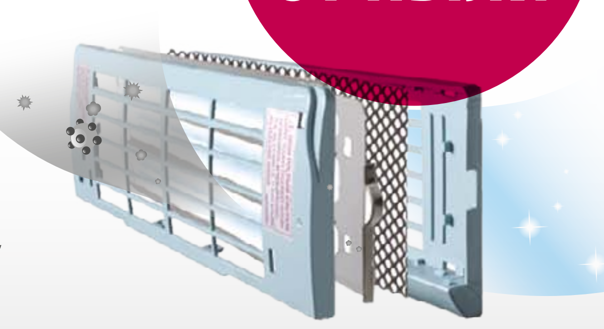
Сертификаты

	Микроорганизм	Институт
Бактерия	Staphylococcus Aureus, ATCC 6538P	Цент биологических исследований JSTIIF (Японская организация Института Исследований Синтетических тканей)
	Escherichia coli, NBRC 3301	Цент биологических исследований JSTIIF (Японская организация Института Исследований Синтетических тканей)
	Legionella pneumophila (ATCC33152 SG1)	Научно-исследовательский центр Энвайроментологии Kitasato (Япония)
	MRSA (IID 1677)	Научно-исследовательский центр Энвайроментологии Kitasato (Япония)
Грибок	Aspergillus Niger ATCC 9642 Chaetomium Globosum ATCC 6205 Penicillium Pinophilum ATCC 11797 Gliocladium Virens ATCC 9645 Aureobasidium Pullulans ATCC 15233	FITI (Intertek : ASTM G21-96 Стандарт) Лаборатория Сельскохозяйственных научных исследований (Китай) FITI (ASTM G21-96 Standard)
	Aspergillus Niger ATCC 6275	KATRI(AATCC 30, TEST 3 (1999))

	Микроорганизм	Институт
Вирус	Influenza A Virus (H1N1)	Национальный Институт Гигиены и Эпидемиологии (Вьетнам)
	Influenza A Virus (H1N1)	Научно-исследовательский центр Энвайроментологии Kitasato (Япония)
	Bird Influenza Virus (H5N1)	Школа Ветеринарии Богорского Сельскохозяйственного Института (Индонезия)
	Bird Influenza Virus (NIBRG-14, H5N1)	Вирусология Retroscreen (Англия)
	Bird Influenza Virus (H5N1)	Сельскохозяйственная научная Лаборатория (Китай)

Plasmaster Filter

Очищение от пыли

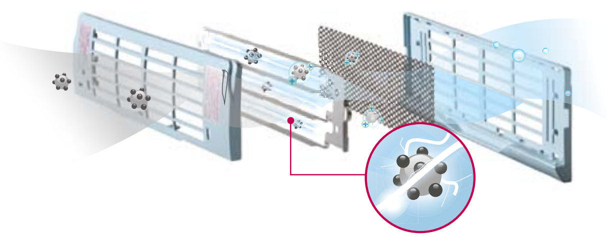


Фильтр Plasmaster способен не только задерживать мельчайшие частицы пыли, но также пыльцу растений и шерсть животных на 30% эффективнее, чем традиционные кондиционеры с функцией очистки воздуха.

*Спецификации могут отличаться для каждой модели.

Плазменный фильтр

Плазменный фильтр располагается во внутреннем блоке кондиционера над основным фильтром и за счёт электрического поля очищает проходящий через него воздух от мельчайших частичек пыли, шерсти животных, а также вирусов и неприятных запахов.



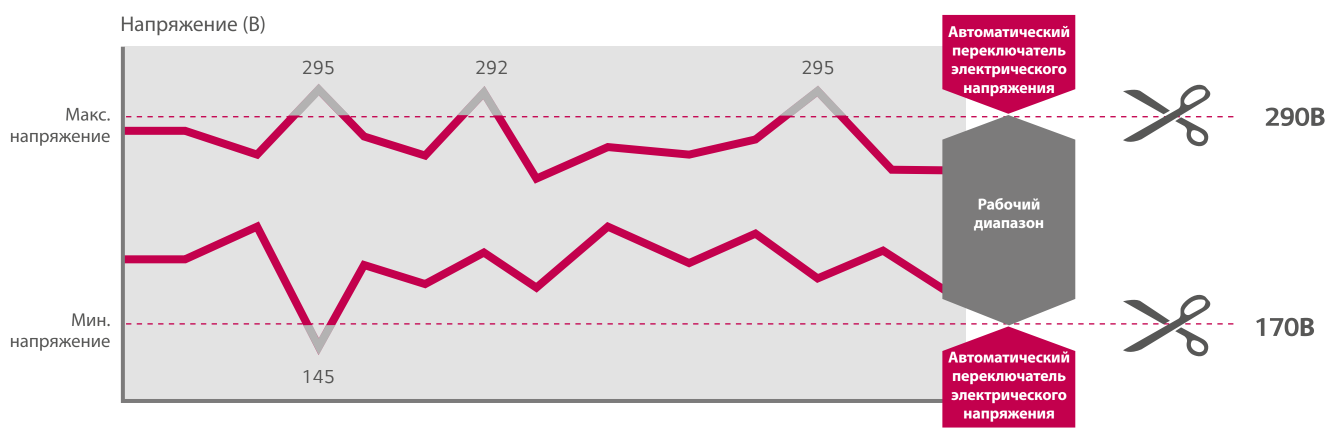
Автоматическая защита от перепадов напряжения

Данная функция позволяет отслеживать колебания напряжения в сети, тем самым защищая оборудовние от поломки.

*Спецификации могут отличаться для каждой модели.

Что такое автоматический переключатель электрического напряжения

Это система позволяющая отслеживать колебания напряжения в сети, обеспечивая работу оборудования только в требуемом диапазоне напряжения от 170В до 290В.



Антибактериальный воздушный фильтр

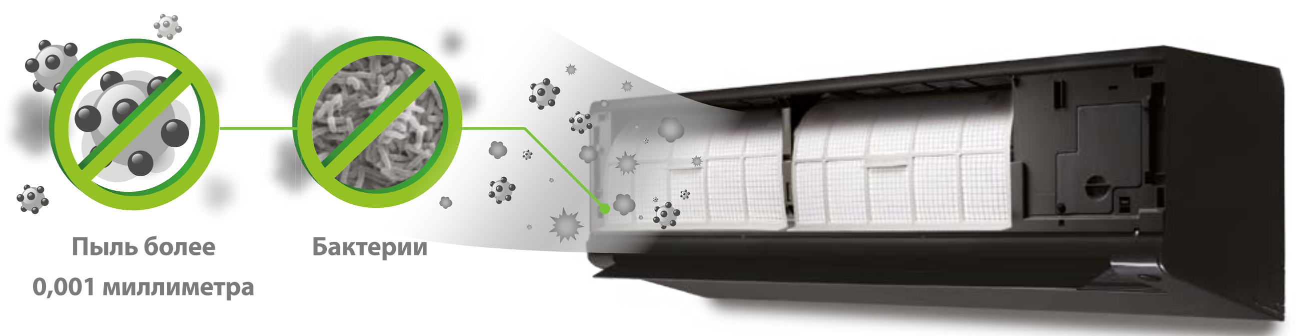
Очищение от бактерий

Благодаря революционному антибактериальному фильтру кондиционеры LG очищают воздух от бактерий.

*Спецификации могут отличаться для каждой модели.

Антибактериальный Воздушный Фильтр

Антибактериальный фильтр успешно борется с пылью, уничтожая даже частички размером 0,001 миллиметр.

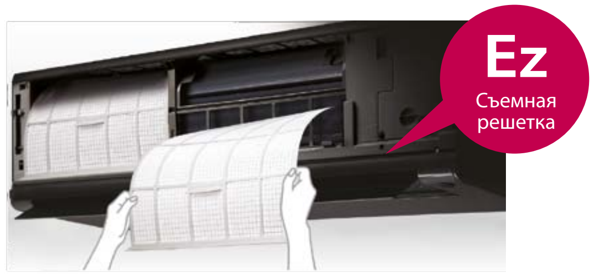


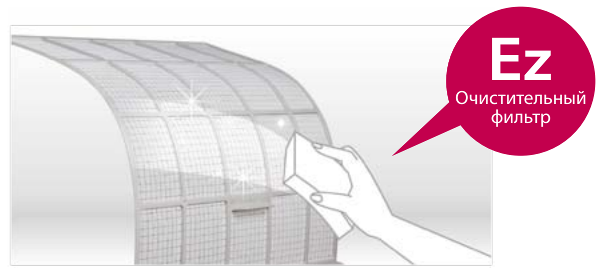
Легко открывается и снимается

Части верхнего покрытия снимаются, значительно облегчая чистку кондиционера.

Легкая очистка

Специальная конструкция фильтра обеспечивает легкое техническое обслуживание и быструю чистку.





Сертификаты

	Микроорганизмы	Институт
Бактерии	Staphy lococcus aureus	FITI
	klebsiella pneumoniae	

Оптимизированный воздушный поток

Функция быстрого охлаждения предназначена для максимально быстрого и равномерного охлаждения воздуха в помещении

Технология JetCool

Функция максимально быстрого охлаждения помещения в считанные минуты.

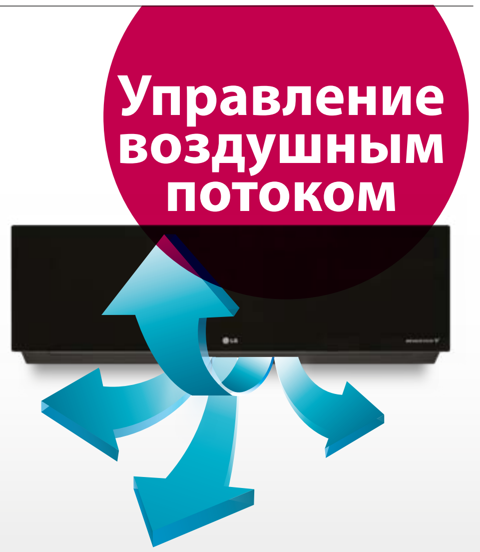
Оптимизированное охлаждение

Кондиционер распределяет воздух в разных направлениях для максимально комфортного и равномерного охлаждения помещения.

Сильный воздушный поток

Кондиционер создает мощный воздушный поток до 10 м для быстрого охлаждения воздуха во всем помещении.

Оптимизированное охлаждение



Кондиционер направляет воздух в нескольких направлениях, для того, чтобы охладить помещение равномерно.

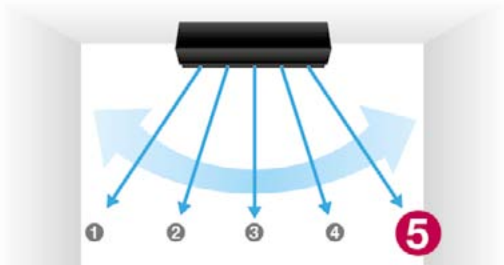
* Технические характеристики могут отличаться для каждой модели.

4-позиционный переключатель (Простое управление воздушным потоком)

4-позиционный переключатель позволяет управлять воздушными потоками в помещении, обеспечивая оптимальное распределение холодного воздуха в жилых помещениях и невероятно быстрое охлаждение.

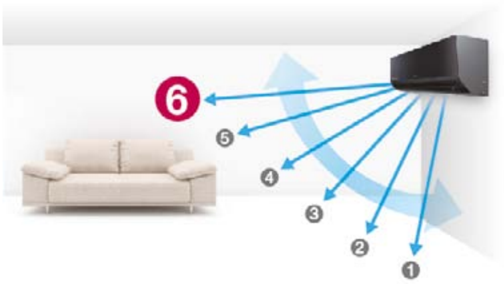
5 ступеней регулировки жалюзи по горизонтали

Возможность управления жалюзи, регулирующими горизонтальное направления воздушного потока с помощью беспроводного пульта.

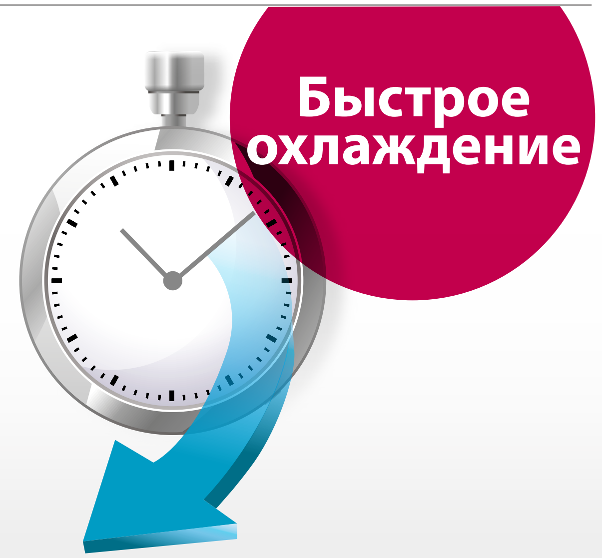


6 ступеней регулировки жалюзи по вертикали

Возможность управления жалюзи, регулирующими вертикальное направления воздушного потока с помощью беспроводного пульта.



Jet Cool



Технология быстрого охлаждения воздуха в помещении в считанные минуты.

*Спецификации могут отличаться для каждой модели.

Быстрое охлаждение

Технология мгновенного охлаждения воздуха всего за 5 минут.

Сильный воздушный поток

Кондиционеры LG быстро распределяют холодный воздух по всему помещению. Воздух равномерно распределяется, обеспечивая заданную температуру максимально быстро благодаря мощному 10-метровому воздушному потоку.

Режим нагрева

Power Heating

Кондиционеры LG в режиме нагрева обеспечивают комфортный микроклимат в помещении при минимальных затратах электроэнергии.

*Спецификации могут отличаться для каждой модели.

Эффективный нагрев помещения

Режим нагрева в холодные периоды и в межсезонье – до начала отопительного сезона и после него, обеспечит комфортные условия в Вашем доме.

Высокоэффективный нагрев в режиме теплового насоса

Бытовые кондиционеры LG обеспечивают полноценное отопление помещения , потребляя при этом меньшее количество электроэнергии, чем традиционные обогреватели.

Электрические обогреватели

Потребление электроэнергии

3.81кВт

Кондиционер LG с функцией теплового насоса

Потребление электроэнергии

1.055кВт

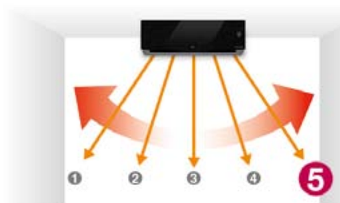
Принцип работы

4 направления воздушного потока

Кондиционер направляет теплый воздух в разные направления, что обеспечивает оптимальный нагрев помещения в кратчайшие сроки.

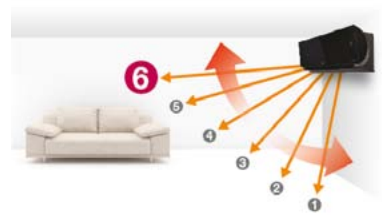
5 ступеней регулировки жалюзи по горизонтали

Управление горизонтальной лопастью осуществляется положениями от 1 до 6 вверх и вниз для более быстрого нагрева помещения.



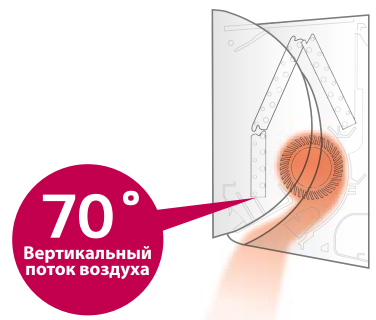
6 ступеней регулировки жалюзи по вертикали

Управление вертикальными жалюзи осуществляется положениями от 1 до 5 слева направо. Кроме того, положение полного автоматического открытияпозволяеткондиционеру нагревать всю площадь за более короткий период времени.



Вертикальный воздушный поток

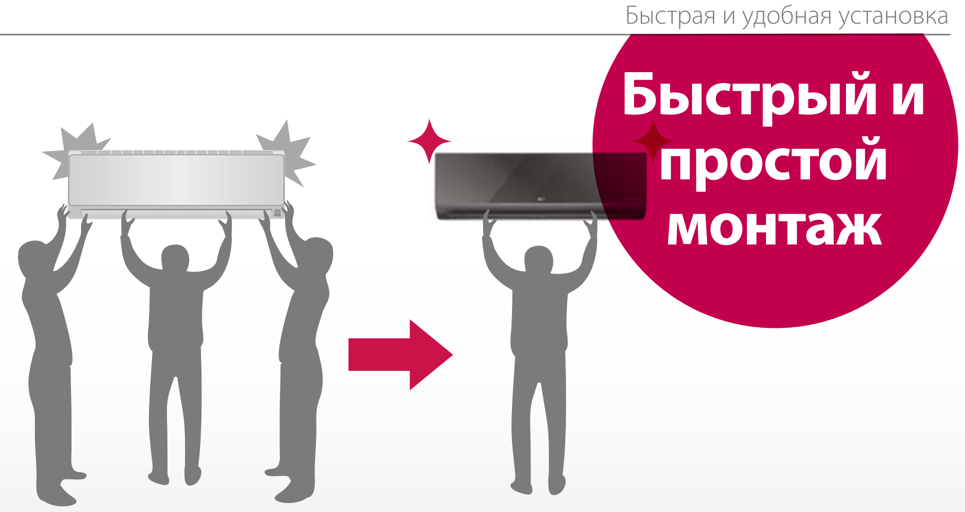
Горячий воздух легче холодного, поэтому он поднимается вверх, не нагревая всю комнату равномерно. Вертикальный воздушный поток, направленный вниз, обеспечивает эффективное и равномерное нагревание воздуха и поддержание необходимой Вам температуры.



Технологичный монтаж

Монтаж кондиционеров LG стал еще более простым благодаря новой уникальной конструкции.

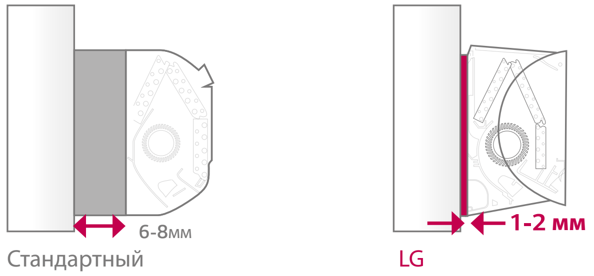
*Спецификации могут отличаться для каждой модели.



Усовершенствованный внешний вид

Благодаря плотному прилеганию внутреннего блока к стене, кондиционер выглядит более аккуратно

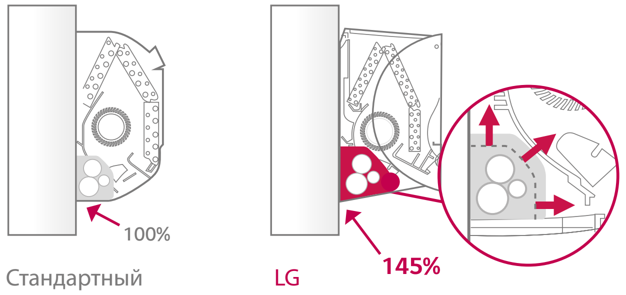
* Увеличенный объем внутренней полости для трубопроводов и дренажного шланга
* Съемная нижняя панель



Увеличенный объем внутренней полости трубопроводов

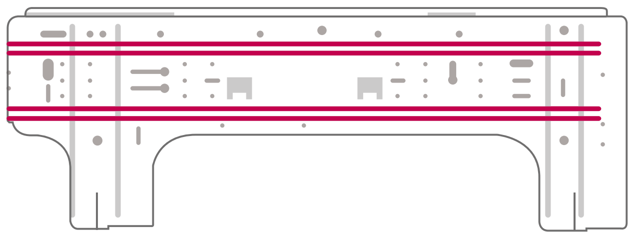
Увеличенный на 45% объем внутренней полости для трубопроводов обеспечивает простоту и легкость монтажа.

* Для облегчения процесса установки, объем внутренней полости трубопроводов увеличен на 45% по сравнению с предыдущими моделями.



Модифицированная монтажная пластина

Расширенная и модифицированная монтажная пластина LG значительно сокращает время монтажа.

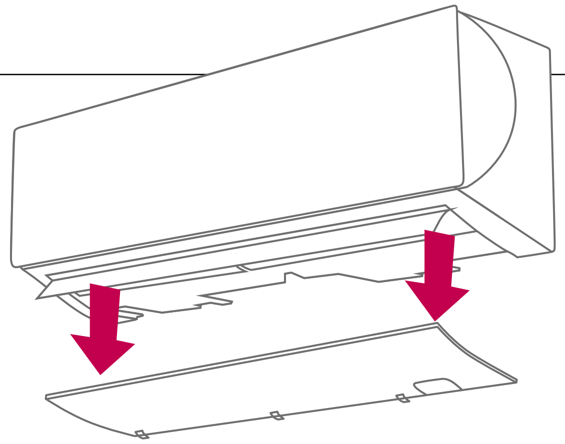


Съемная нижняя панель

При необходимости нижняя панель снимается, облегчая, таким образом, монтаж.

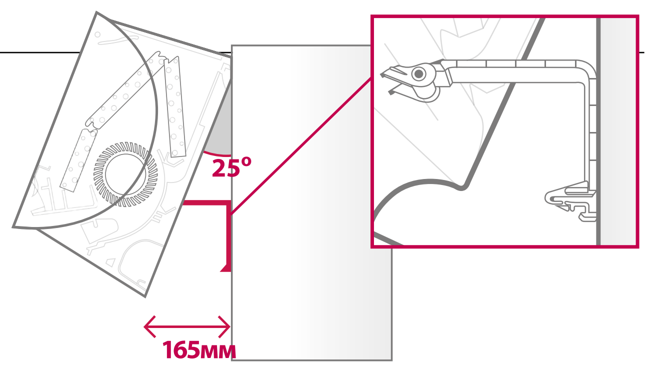
- Нет необходимости в снятии или дополнительной поддержке блока благодаря съемной нижней панели корпуса и технологической опоре.

- Благодаря запатентованной технологической опоре LG, монтаж может быть произведен одним специалистом.



Технологическая опора

Технологическая опора обеспечивает пространство между стеной и внутренним блоком для удобства подсоединения трубопроводов.



Модельный ряд 2014

		ARTCOOL Stylist INVERTER V A09IWK / A12IWK	ARTCOOL Gallery INVERTER V A09AW1 / A12AW1	ARTCOOL Slim INVERTER V CA09RWK / CA12RWK	ARTCOOL INVERTER V CA09AWR / CA12AWR	Standard INVERTER V S09SWC / S12SWC S18SWC / S24SWC S09SWT / S12SWT	Auro INVERTER V S09AF / S12AF	ARTCOOL Mirror C09*HT / C12*HT / C18*HT C24*HT / C09LT* / C12LT* C18LT* / C24LT* / C07LH* C09LH* / C12LH*	Plasma S07PT / S09PT / S12PT S18PT / S24PT	Cascade S07LHQ / S09LHQ S12LHQ	Standard G07NHT / G09NHT G12NHT / G18NHT G24NHT / G09LHE G12LHE / X09EHC X12EHC / G07LHT G09LHS / G12LHS
	Cooling / Heating	Cooling, Heating	Cooling, Heating	Cooling, Heating	Cooling, Heating	Cooling, Heating	Cooling, Heating	Cooling, Heating	Cooling, Heating	Cooling, Heating	Cooling, Heating
Стильный дизайн	Светодиодная подсветка	●									
	Оригинальный пульт ДУ	●									
Отсутствие шумов	Абсолютная тишина (19 дБ)	●		●	●	●					
	Бесшумный режим		●				●				
Экономия электро-энергии	Экономия электро-энергии	●	●	●	●	●	●				
Забота о здоровье	Plasmaster Auto Cleaning			●							
	Plasmaster Ionizer PLUS			●		●					
	MULTI Protection Filter Powered by 3M Tech			●	●			●			
	Plasmaster Filter			●	●				●		
	Антибакте-риальный воздушный фильтр	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Долговеч-ность	Автоматическая защита перепадов напряжения							●			
Эффек-тивное охлаждение	10метровый воздушный поток			●	●	● (18~24K Only)					
	Режим быстрого охлаждения Jet Cool	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	4-позиционный автоматический переключатель			●	●						
	Воздушный поток 3D	●	●								
Быстрый и легкий монтаж	Легкий процесс установки	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

ARTCOOL Stylist INVERTER V

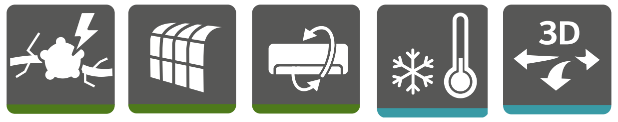
Хладагент
R410A

Работает при
-15°C

Модель			A09IWK	A12IWK
Холодопроизводительность		кВт	2.50	3.50
Теплопроизводительность		кВт	3.00	3.50
Мощность	Охлаждение/Нагрев	Вт	780/830	1090/970
Рабочий ток	Охлаждение/Нагрев	А	3.7/4.0	5.0/4.5
Стартовый ток	Охлаждение/Нагрев	А	3.7/4.0	5.0/4.5
Максимальный ток	Охлаждение/Нагрев	А	6.0/7.0	6.0/7.0
Коэф. энергоэффективности (EER)		Вт/Вт	3.21	3.21
COP		Вт/Вт	3.61	3.61
Электропитание		Ø/V/Гц	1/230/50	1/230/50
Коэффициент мощности		%	95	95
Объемный расход воздуха	Внутренний, макс.	$м^3$/мин ($фт^3$/мин)	10.5(370)	10.5(370)
	Наружный, макс.	$м^3$/мин ($фт^3$/мин)	33(1165)	33(1165)
Отвод влаги		л/ч	1.2	1.5
Уровень звукового давления	Внутренний, В/С/Н/Спящий	дБ(А)±3	39/34/29/19	39/34/29/19
	Наружный, Макс.	дБ(А)±3	45	45
Хладагент и Заправка (при 7,5м)		г(унций)	1000(35.27)	1000(35.27)
Дополнительная зарядка хладагента		г/м(унций/фут)	20(0.70)	20(0.70)
Автоматический выключатель		А	15	15
Силовой кабель питания		No. $мм^2$	3 x 1.0	3 x 1.0
Силовой кабель питания и электрический кабель большой пропускной способности No.$мм^2$		No. $мм^2$	4 x 1.0 (включая заземление)	4 x 1.0 (включая заземление)
Соединение трубопроводов	Жидкость	мм(дюйм.)	6.35(1/4)	6.35(1/4)
	Газ	мм(дюйм.)	9.52(3/8)	9.52(3/8)
	Сливной шланг (НД/ВД)	мм(дюйм.)	21.5 / 16.0(0.85 / 0.63)	21.5 / 16.0(0.85 / 0.63)
Габаритные размеры	Внутренний Ш/В/Г	мм	645*645*121	645*645*121
		дюйм.	25.4*25.4*4.7	25.4*25.4*4.7
	Наружный Ш/В/Г	мм	770*545*288	770*545*288
		дюйм.	30.3*21.3*11.3	30.3*21.3*11.3
Вес нетто	Внутренний	кг(lbs)	18(39.68)	18(39.68)
	Наружный	кг(lbs)	34(75)	34(75)
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (наружный)	°C(°F)	-10 ~ 48(14~118.4)	-10 ~ 48(14~118.4)
	Нагрев (наружный)	°C(°F)	-15 ~ 24(5~75.2)	-15 ~ 24(5~75.2)
Длина трубопроводов (мин./макс.)		м(фт)	15(49.2)	15(49.2)
Макс. перепад высот		м(фт)	7(23.0)	7(23.0)
Код инструмента (корпус)	Внутренний + Наружный		S3 + UL2	S3 + UL2

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C $_{СТ}$/ 19°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 35°C $_{СТ}$ / 24°C $_{ВТ}$
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C $_{СТ}$ / 15°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 7°C $_{СТ}$ / 6°C $_{ВТ}$
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

ARTCOOL Gallery INVERTER V



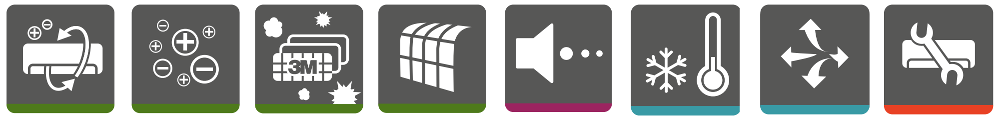
Хладагент
R410A

Работает при
-15°C

Модель			A09AW1	A12AW1
Холодопроизводительность		кВт	2.70	3.50
Теплопроизводительность		кВт	3.40	4.20
Мощность	Охлаждение/Нагрев	Вт	830 / 960	1090 / 1160
Рабочий ток	Охлаждение/Нагрев	А	3.8/4.4	4.9/5.2
Стартовый ток	Охлаждение/Нагрев	А	4.5/5.2	5.7/6.9
Коэф. энергоэффективности (EER)		Вт/Вт	3.25	3.21
COP		Вт/Вт	3.65	3.62
Электропитание		Ø/V/Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Коэффициент мощности		%	94.97	96.72
Объемный расход воздуха	Внутренний, макс.	$м^3$/мин ($фт^3$/мин)	8(283)	10.5(371)
	Наружный, макс.	$м^3$/мин ($фт^3$/мин)	26(918)	34(1200)
Отвод влаги		л/ч	1.2	1.5
Уровень звукового давления	Внутренний, В/С/Н/Спящий	дБ(А)±3	42 / 36 /23 / -	42 / 36 / 25 / -
	Наружный, Макс.	дБ(А)±3	48	48
Хладагент и Заправка (при 7,5м)		г(унций)	R410A, 1,000(35.3)	R410A, 1,000(35.3)
Дополнительная зарядка хладагента		г/м(унций/фут)	20(0.22)	20(0.22)
Автоматический выключатель		А	15	15
Силовой кабель питания		No. $мм^2$	3*1.0	3*1.0
Силовой кабель питания и электрический кабель большой пропускной способности No.$мм^2$		No. $мм^2$	4*1.5	4*1.5
Соединение трубопроводов	Жидкость	мм(дюйм.)	6.35(1/4)	6.35(1/4)
	Газ	мм(дюйм.)	9.52(3/8)	9.52(3/8)
	Сливной шланг (НД/ВД)	мм(дюйм.)	21.5/16.0(0.85/0.63)	21.5/16.0(0.85/0.63)
Габаритные размеры	Внутренний Ш/В/Г	мм	600*600*146	600*600*146
		дюйм.	23.6*23.6*5.7	23.6*23.6*5.7
	Наружный Ш/В/Г	мм	770*545*245	770*545*245
		дюйм.	30.3*21.5*9.6	30.3*21.5*9.6
Вес нетто	Внутренний	кг(lbs)	15(33.1)	15(33.1)
	Наружный	кг(lbs)	32(70.55)	32(70.55)
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (наружный)	°C(°F)	-5 ~ 48	-5 ~ 48
	Нагрев (наружный)	°C(°F)	-10 ~ 24	-10 ~ 24
Длина трубопроводов (мин./макс.)		м(фт)	- / 15(49.2)	- / 15(49.2)
Макс. перепад высот		м(фт)	7(23.0)	7(23.0)
Код инструмента (корпус)	Внутренний + Наружный		SF+UL	SF+UL

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C $_{СТ}$/ 19°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 35°C $_{СТ}$ / 24°C $_{ВТ}$
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C $_{СТ}$ / 15°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 7°C $_{СТ}$ / 6°C $_{ВТ}$
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

ARTCOOL Slim INVERTER V



Хладагент
R410A

Работает при
-15°C

Модель			CA09RWK	CA12RWK
Холодопроизводительность		кВт	2.50	3.50
Теплопроизводительность		кВт	3.20	3.80
Потребляемая мощность	Охлаждение/Нагрев	Вт	770/880	1090/1050
Рабочий ток	Охлаждение/Нагрев	A	4/4.3	5.01/4.65
EER		Вт/Вт	3.21	3.21
COP		Вт/Вт	3.61	3.61
Электропитание		Ø/V/Гц	1/230/50	1/230/50
Расход воздуха	Внутренний, макс.	$м^3$/мин ($фт^3$/мин)	13.0(459)	14(494)
	Наружный, макс.	$м^3$/мин ($фт^3$/мин)	27(953)	27(953)
Дегидратация		л/ч	0.95	0.95
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутренний, В/С/Н/Спящий	дБ(А)±3	39/33/24/19	39/33/24/19
	Наружный, Макс.	дБ(А)±3	47	47
Заправка хладагента		г(унций)	830(25.75) at 5m	830(25.75) at 5m
Дополнительная зарядка хладагента		г/м(унций/фут)	20(0.70)	20(0.70)
Автоматический выключатель		A	15	15
Силовой кабель питания		No. $мм^2$	3 x 1.0	3 x 1.0
Силовой кабель питания и электрический кабель большой пропускной способности No.$мм^2$		No. $мм^2$	4 x 0.75 (Including Earth)	4 x 0.75 (Including Earth)
Соединение трубопроводов	Жидкость	мм(дюйм.)	6.35(1/4)	6.35(1/4)
	Газ	мм(дюйм.)	9.52(3/8)	9.52(3/8)
	Сливной шланг (НД/ВД)	мм(дюйм.)	21.5 / 16.0 (0.85 / 0.63)(0.85 / 0.63)	21.5 / 16.0 (0.85 / 0.63)(0.85 / 0.63)
Габаритные размеры	Внутренний Ш/В/Г	мм	957*305*177	957*305*177
	Наружный Ш/В/Г	мм	717*483*230	717*483*230
Вес нетто	Внутренний	кг(lbs)	11.5(25.35)	11.5(25.35)
	Наружный	кг(lbs)	25.5(56.2)	25.5(56.2)
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (наружный)	°C(°F)	18 ~ 48(64.4~118.4)	18 ~ 48(64.4~118.4)
	Нагрев (наружный)	°C(°F)	-5 ~ 24(23~75.2)	-5 ~ 24(23~75.2)
Длина трубопроводов (мин./макс.)		м(фт)	15(49.2)	15(49.2)
Макс. перепад высот		м(фт)	7(23.0)	7(23.0)
Код инструмента (корпус)	Внутренний + Наружный		SN + UA3+	SN + UA3+

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C $_{СТ}$/ 19°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 35°C $_{СТ}$ / 24°C $_{ВТ}$
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C $_{СТ}$ / 15°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 7°C $_{СТ}$ / 6°C $_{ВТ}$
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

ARTCOOL INVERTER V

Хладагент
R410A

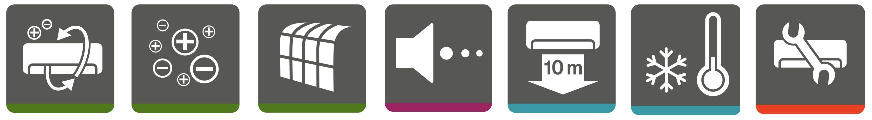
Работает при
-15°C

Модель			CA09AWR	CA12AWR
Холодопроизводительность		Вт	2.50	3.50
Теплопроизводительность		Вт	3.20	4.00
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	600 / 770	1 010 / 1 050
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	A	2,66 / 3,40	4,60 / 4,65
EER		Вт/Вт	4,17	3,47
COP		Вт/Вт	4,16	3,81
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1/ 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	$м^3$/мин	12,0	12,0
	Нар. блок/Макс.	$м^3$/мин	27	27
Дегидратация		л/ч	1,1	1,3
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр., Выс. / Средн. / Низк./ Сон	дБ(А)±3	38 / 33 / 23 /19	39 / 33 / 23 /19
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	47	47
Заправка хладагента	Тип / г		R410A, 900	R410A, 900
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20
Кабель электропитания (с заземлением)		кол-во жил * $мм^2$	3 * 1,0	3 * 1,0
Межблочный кабель (с заземлением)		кол-во жил * $мм^2$	4 * 1,0	4 * 1,0
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (“)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (“)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	885 * 285 * 205	885 * 285 * 205
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	717 * 483 * 230	717 * 483 * 230
Вес нетто	Внутренний	кг	11	11
	Наружный	кг	28	28
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	-5 ~ 48	-5 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	-15 ~ 24	-15 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C $_{СТ}$/ 19°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 35°C $_{СТ}$ / 24°C $_{ВТ}$
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C $_{СТ}$ / 15°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 7°C $_{СТ}$ / 6°C $_{ВТ}$
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

Standard
INVERTER V

(18-24K Only)



Хладагент
R410A

Работает при
-15°C

Модель			S09SWC	S12SWC	S18SWC	S24SWC
Холодопроизводительность		кВт	2.50	3.50	5.10	6.45
Теплопроизводительность		кВт	2.64	3.60	5.57	6.45
Мощность	Охлаждение/Нагрев	Вт	780/775	1090/970	1560/1540	2010/1785
Рабочий ток	Охлаждение/Нагрев	А	3.60/3.58	4.94/4.46	7.1/7.0	9.3/8.3
Коэф. энергоэффективности (EER)		Вт/Вт	3.21	3.21	3.27	3.21
COP		Вт/Вт	3.41	3.71	3.62	3.61
Электропитание		Ø/V/Гц	1/220-240/50	1/220-240/50	1/220~240/50	1/220~240/50
Объемный расход воздуха	Внутренний, макс.	м^3/мин (фт^3/мин)	8(283)	10(353)	17.8 (629)	19.5 (689)
	Наружный, макс.	м^3/мин (фт^3/мин)	27(953)	27(953)	38 (1342)	50.0 (1,766)
Отвод влаги		л/ч	0.83	0.95	1.62	1.9
Уровень звукового давления	Внутренний, В/С/Н/Спящий	дБ(А)±3	39/33/25/19	39/33/25/19	42/40/35/29	45/40/35 /29
	Наружный, Макс.	дБ(А)±3	47	47	51	53
Хладагент и Заправка (при 7,5м)		г(унций)	600(21.16)	750(26.46)	1060(37.39)	1170(41.27)
Дополнительная зарядка хладагента		г/м(унций/фут)	20(0.22)	20(0.22)	30(1.05)	30(1.05)
Автоматический выключатель		А	10	10	20	20
Силовой кабель питания		No. мм^2	3 x 1.0	3 x 1.0	3 x 1.5	3 x 1.5
Силовой кабель питания и электрический кабель большой пропускной способности No.мм^2		No. мм^2	4 x 0.75 (Including Earth)	4 x 0.75 (Including Earth)	4 x 0.75 (Including Earth)	4 x 0.75 (Including Earth)
Соединение трубопроводов	Жидкость	мм(дюйм.)	6.35(1/4)	6.35(1/4)	6.35(1/4)	6.35(1/4)
	Газ	мм(дюйм.)	9.52(3/8)	9.52(3/8)	12.7(1/2)	15.88(5/8)
	Сливной шланг (НД/ВД)	мм(дюйм.)	21.5 / 16.0 (0.85 / 0.63)	21.5 / 16.0 (0.85 / 0.63)	21.5 / 16.0 (0.85 / 0.63)	21.5 / 16.0 (0.85 / 0.63)
Габаритные размеры	Внутренний Ш/В/Г	мм	756 x 265 x 184	885 x 285 x 210	1,030*325*250	1,030*325*250
	Наружный Ш/В/Г	мм	717 x 483 x 230	717 x 483 x 230	770 * 545 * 288	870*655*320
Вес нетто	Внутренний	кг(lbs)	7.4(16.31)	9.2(20.28)	12.4(27.34)	12.7(28.0)
	Наружный	кг(lbs)	23.5(51.8)	25.1(55.34)	33.5(73.85)	43.0(94.80)
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (наружный)	°C(°F)	18 ~ 48(64.4~118.4)	18 ~ 48(64.4~118.4)	18 ~ 48(64.4~118.4)	18 ~ 48(64.4~118.4)
	Нагрев (наружный)	°C(°F)	-5 ~ 24(23~75.2)	-5 ~ 24(23~75.2)	-5 ~ 24(23~75.2)	-5 ~ 24(23~75.2)
Длина трубопроводов (мин./макс.)		м(фт)	15(49.2)	15(49.2)	20(65.6)	20(65.6)
Незаряженный		м(фт)	-	-	-	-
Макс. перепад высот		м(фт)	7(23.0)	7(23.0)	10(32.8)	10(32.8)

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C $_{СТ}$/ 19°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 35°C $_{СТ}$ / 24°C $_{ВТ}$
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C $_{СТ}$ / 15°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 7°C $_{СТ}$ / 6°C $_{ВТ}$
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

Standard
INVERTER V

(18-24K Only)

Хладагент
R410A

Работает при
-15°C

Модель			S09SWT	S12SWT
Холодопроизводительность		кВт	2.63	3.68
Теплопроизводительность		кВт	2.80	3.80
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	780 / 775	1 090 / 970
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	3,60 / 3,58	4,94 / 4,46
EER		Вт/Вт	3,37	3,38
		Бте/ч*Вт	11,51	11,52
COP		Вт/Вт	3,61	3,92
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	м^3/мин	8	10
	Нар. блок/Макс.	м^3/мин	27	27
Дегидратация		л/ч	0,83	0,95
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр., Выс./Средн./Низк./Сон	дБ(А)±3	39 / 33 / 25 / 19	39 / 33 / 25 / 19
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	47	47
Заправка хладагента	Тип / г		R410A, 600	R410A, 750
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20
Кабель электропитания (с заземлением)		кол-во жил * мм2	3 * 1,0	3 * 1,0
Межблочный кабель (с заземлением)		кол-во жил * мм2	4 * 0,75	4 * 0,75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (“)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (“)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	756 * 265 * 184	885 * 285 * 210
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	717 * 483 * 230	717 * 483 * 230
Вес нетто	Внутренний	кг	7	9,2
	Наружный	кг	23,5	25,1
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	18 ~ 48	18 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	-5 ~ 24	-5 ~24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C $_{СТ}$/ 19°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 35°C $_{СТ}$ / 24°C $_{ВТ}$
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C $_{СТ}$ / 15°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 7°C $_{СТ}$ / 6°C $_{ВТ}$
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

Auro
INVERTER V

(18-24K Only)

Хладагент
R410A

Работает при
-15°C

Модель			S09AF	S12AF
Холодопроизводительность		кВт	2.50	3.50
Теплопроизводительность		кВт	3.20	4.01
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	620 / 780	1 060 / 1 080
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	2,8 / 3,5	4,7 / 4,8
EER		Вт/Вт	4,03	3,3
COP		Вт/Вт	4,1	3,671
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	$м^3$/мин	11	12
	Нар. блок/Макс.	$м^3$/мин	28	28
Дегидратация		л/ч	1,1	1,3
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр., Выс. / Средн. / Низк./ Сон	дБ(А)±3	37 / 33 / 25 / -	38 / 33 / 25 / -
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	47	47
Заправка хладагента	Тип / г		R410A, 900	R410A, 900
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20
Кабель электропитания (с заземлением)		кол-во жил * $мм^2$	3 * 1,0	3 * 1,0
Межблочный кабель (с заземлением)		кол-во жил * $мм^2$	4 * 1,0	4 * 1,1
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	798 * 290 * 210	798 * 290 * 210
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	717 * 483 * 230	717 * 483 * 230
Вес нетто	Внутренний	кг	8,5	8,5
	Наружный	кг	28	28
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	-5 ~ 48	-5 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	-10 ~ 24	-10 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C $_{СТ}$/ 19°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 35°C $_{СТ}$ / 24°C $_{ВТ}$
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C $_{СТ}$ / 15°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 7°C $_{СТ}$ / 6°C $_{ВТ}$
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

ARTCOOL
Mirror

* Цвет передней панели:
R - зеркальный
P - белый
G - коричневый

(Plasmaster Ioniser)

Хладагент
R410A

Модель			C09*HT	C12*HT	C18*HT	C24*HT
Холодопроизводительность		кВт	2.79	3.67	5.57	7.04
Теплопроизводительность		кВт	2.93	3.81	5.87	7.33
Теплопроизводительность при низком температурном режиме (-7°C)		кВт				
Мощность	Охлаждение/Нагрев	Вт	870 / 860	1140 / 1115	1850 / 1820	2500 / 2610
Рабочий ток	Охлаждение/Нагрев	А	4	5.2	8.4	11.5
Стартовый ток	Охлаждение/Нагрев	А	4	5.1	8.3	11.7
Коэф. энергоэффективности (EER)		Вт/Вт	3,21(A)	3,21(A)	3,01 (B)	2,81 (C)
		Btu/h.W	11.00	11.00	10.30	9.70
COP		Вт/Вт	3,41(B)	3,41(B)	3,22 (C)	2,81 (D)
Годовое потребление энергии	Охлаждение	кВт/ч				
Электропитание		Ø/V/Гц	1/220-240/50	1/220-240/50	1/220-240/50	1/220-240/50
Коэффициент мощности		%	95%	95%	96%	95%
Объемный расход воздуха	Внутренний, макс.	$м^3$/мин ($фт^3$/мин)	6,6(232)	8,5(300)	13(459)	14,5(512)
	Наружный, макс.	$м^3$/мин ($фт^3$/мин)	25(882)	25(882)	42(1483)	42(1483)
Отвод влаги		л/ч	1.2	1.5	2.5	3.2
Уровень звукового давления	Внутренний, В/С/Н/Спящий	дБ(А)±3	37 / 33 / 29	38 / 35 / 32	42 / 37 / 34	45 / 40 / 37
	Наружный, Макс.	дБ(А)±3	46	47	54	55
Хладагент и Заправка (при 7,5м)		г(унций)	800	970	1150	2100
Дополнительная зарядка хладагента		г/м(унций/фут)	20	20	30	30
Автоматический выключатель		А	15	15	25	25
Силовой кабель питания		No. $мм^2$	1	1	3x1,5	2.5
Силовой кабель питания и электрический кабель большой пропускной способности No.$мм^2$		No. $мм^2$	16:3*1.0+18:2*0.75	16:3*1.0+18:2*0.75	16:3*1.5+18:2*0.75	12:3*2.50+18:2*0.75
Соединение трубопроводов	Жидкость	мм(дюйм.)	6.35(1/4)	6.35(1/4)	9.52(3/8)	9.52(3/8)
	Газ	мм(дюйм.)	12.7(1/2)	12.7(1/2)	15.88(5/8)	15.88(5/8)
	Сливной шланг (НД/ВД)	мм(дюйм.)	21.5,16(0.85,0.63)	21.5,16(0.85,0.63)	21.5,16(0.85,0.63)	21.5,16(0.85,0.63)
Габаритные размеры	Внутренний Ш/В/Г	мм	911*282*172	911*282*172	1100*290*205	1100*290*205
		дюйм.				
	Наружный Ш/В/Г	мм	770*540*245	770*540*245	870*655*320	870*655*320
		дюйм.				
Вес нетто	Внутренний	кг(lbs)	8	8	15	15
	Наружный	кг(lbs)	37	37	59	60
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (наружный)	°C(°F)	21 - 48	21 - 48	21 - 48	21 - 48
	Нагрев (наружный)	°C(°F)	1 - 24	1 - 24	1 - 24	1 - 24
Длина трубопроводов (мин./макс.)		м(фт)	15	15	30	30
Незаряженный		м(фт)				
Макс. перепад высот		м(фт)	7	7	15	15
Код инструмента (корпус)	Внутренний + Наружный		SE+UL	SE+UL	S8+UE	S8+UE

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C $_{СТ}$/ 19°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 35°C $_{СТ}$ / 24°C $_{ВТ}$
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C $_{СТ}$ / 15°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 7°C $_{СТ}$ / 6°C $_{ВТ}$
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

ARTCOOL Mirror

* Цвет передней панели:
R - зеркальный
W - белый
V - серебряный

Хладагент
R410A

Модель			C09LT*	C12LT*	C18LT*	C24LT*
Холодопроизводительность		кВт	2.79	3.67	5.57	7.04
Теплопроизводительность		кВт	2.93	3.81	5.87	7.33
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	870 / 860	1 140 / 1 115	1 850 / 1 820	2 500 / 2 6100
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	4,0 / 4,0	5,2 / 5,1	8,4 / 8,3	11,5 / 11,7
EER		Вт/Вт	3,21	3,21	3,01	2,81
COP		Вт/Вт	3,41	3,41	3,22	2,81
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	$м^3$/мин	6,6	8,5	13	14,5
	Нар. блок/Макс.	$м^3$/мин	25	25	42	42
Дегидратация		л/ч	1,2	1,5	1,5	3,2
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр., Выс. / Средн. / Низк./ Сон	дБ(А)±3	37 / 33 / 29 / -	38 / 35 / 32 / -	42 / 37 / 34 / -	45 / 40 / 37 / -
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	46	47	54	55
Заправка хладагента	Тип / г		R410A, 800	R410A, 970	R410A, 1 150	R410A, 2 100
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20	30	30
Кабель электропитания (с заземлением)		кол-во жил * $мм^2$	3 * 1,0	3 * 1,0	3 * 1,5	3 * 2,5
Межблочный кабель (с заземлением)		кол-во жил * $мм^2$	3* 1,0 + 2*0.75	3* 1,0 + 2*0.75	3* 1,5 + 2*0.75	3* 2,5 + 2*0.75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
	Газ	мм (")	12,7 (1/2)	12,7 (1/2)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	911 * 282 * 172	911 * 282 * 172	1 100 * 290 * 205	1 100 * 290 * 205
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	770 * 540 * 245	770 * 540 * 245	870 * 655 * 320	870 * 655 * 320
Вес нетто	Внутренний	кг	8	8	15	15
	Наружный	кг	37	37	59	59
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	21 ~ 48	21 ~ 48	21 ~ 48	21 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	-5 ~ 24	-5 ~ 24	-5 ~ 24	-5 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15	15	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7	7	7

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C$_{СТ}$/ 19°C$_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 35°C$_{СТ}$ / 24°C$_{ВТ}$
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C$_{СТ}$ / 15°C$_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 7°C$_{СТ}$ / 6°C$_{ВТ}$
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

ARTCOOL Mirror

* Цвет передней панели:
R - зеркальный
H - белый
E - красный

Хладагент
R410A

Модель			C07LH*	C09LH*	C12LH*
Холодопроизводительность		кВт	2.05	2.64	3.46
Теплопроизводительность		кВт	2.14	2.73	3.81
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	700 / 628	920 / 850	1 300 / 1 200
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	3,2 / 2,9	4,2 / 4,0	6,6 / 6,0
EER		Вт/Вт	10	9,78	9,08
COP		Вт/Вт	2,93 / 3,41	2,87 / 3,21	2,67 / 3,18
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220 - 240 / 50	1 / 220 - 240 / 50	1 / 220 - 240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	$м^3$/мин	6	6,5	9,3
	Нар. блок/Макс.	$м^3$/мин	22	26	26
Дегидратация		л/ч	1	1,2	1,2
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр., Выс. / Средн. / Низк./Сон	дБ(А)±3	32 / 29 / 25 / -	37 / 34 / 29 / -	38 / 33 / 29 / -
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	46	46	47
Заправка хладагента	Тип / г		R22, 680	R22, 680	R22, 800
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20	20
Кабель электропитания (с заземлением)		кол-во жил * $мм^2$	3 * 1,0	3 * 1,0	3 * 1,0
Межблочный кабель (с заземлением)		кол-во жил * $мм^2$	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,0 + 2 * 0,75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	12,7 (1/2)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	900 * 272 * 135	900 * 272 * 135	915 * 282 * 165
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	575 * 525 * 260	717 * 498 * 229	717 * 498 * 229
Вес нетто	Внутренний	кг	15	15	20
	Наружный	кг	34	34	47
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	21 ~ 43	21 ~ 43	21 ~ 43
	Нагрев (Наружн.)	°C	-5 ~ 24	-5 ~ 24	-5 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7	7

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C$_{СТ}$/ 19°C$_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 35°C$_{СТ}$ / 24°C$_{ВТ}$
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C$_{СТ}$ / 15°C$_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 7°C$_{СТ}$ / 6°C$_{ВТ}$
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

Plasma

Хладагент
R410A

Модель			S07PT	S09PT	S12PT	S18PT	S24PT
Холодопроизводительность		кВт	2.17	2.58	3.37	5.43	6.59
Теплопроизводительность		кВт	2.26	2.73	3.52	5.87	6.83
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	720 / 660	840 / 810	1 090 / 1 070	1 790 / 1 770	2 350 / 2 400
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	3,3	4	5,2	8,4	11,5
EER		Вт/Вт	3,01	2,87	3,69	3,05	2,69
COP		Вт/Вт	3,42	3,24	3,04	3,23	3,04
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок, Макс.	$м^3$/мин	6,4	6,6	8	15	19
	Нар. блок, Макс.	$м^3$/мин	22	22	25	42	42
Дегидратация		л/ч	1	1,2	1,5	2,2	2,8
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр., Выс. / Средн. / Низк. / Сон	дБ(А)±3	34 / 31 / 26 / -	35 / 32 / 28 / -	38 / 33 / 29 / -	48 / 38 / 34 / -	51 / 40 / 35 / -
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	45	46	48	54	55
Заправка хладагента	Тип / г		R410A, 550	R410A, 680	R410A, 760	R410A, 1 110	R410A, 1 350
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20	20	30	30
Кабель электропитания (с заземлением)		кол-во жил * $мм^2$	3 * 1,0	3 * 1,0	3 * 1,0	3 * 1,5	3 * 2,5
Межблочный кабель (с заземлением)		кол-во жил * $мм^2$	4* 1,0 + 2*0.75	4* 1,0 + 2*0.75	3* 1,0 + 2*0.75	3* 1,5 + 2*0.75	3* 2,5 + 2*0.75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (“)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
	Газ	мм (“)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	12,7 (1/2)	12,7 (1/2)	15,88 (5/8)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	756 * 265 * 184	756 * 265 * 184	890 * 290 * 210	1 030 * 320 * 245	1 030 * 320 * 245
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	575 * 540 * 262	575 * 540 * 262	770 * 540 * 245	870 * 655 * 360	870 * 655 * 360
Вес нетто	Внутренний	кг	7,2	11	11	14,4	14,7
	Наружный	кг	23	36	37	48	51
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	21 ~ 48	21 ~ 48	21 ~ 48	21 ~ 48	21 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	1 ~ 24	1 ~ 24	1 ~ 24	1 ~ 24	1 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15	15	20	20
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7	7	15	15

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C $_{СТ}$/ 19°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 35°C $_{СТ}$ / 24°C $_{ВТ}$
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C $_{СТ}$ / 15°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 7°C $_{СТ}$ / 6°C $_{ВТ}$
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

Cascade

Хладагент
R410A

Модель			S07LHQ	S09LHQ	S12LHQ
Холодопроизводительность		кВт	2.30	2.52	3.37
Теплопроизводительность		кВт	2.50	2.63	3.66
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	920 / 870	920 / 870	1 290 / 1 220
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	4,2 / 3,8	4,2 / 3,8	6,0 / 5,8
EER		Бте/ч.Вт	8,53	9,35	8,91
COP		Вт/Вт	2,50 / 2,87	2,74 / 3,023	2,61 / 3,00
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/Макс.	$м^3$/мин	6,5	6,5	8
	Нар. блок/Макс.	$м^3$/мин	20	20	20
Дегидратация		л/ч	1,0	1,0	1,3
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр., Выс. / Средн. / Низк./Сон	дБ(А)±3	34 / 30 / 27 / -	34 / 30 / 27 / -	39 / 23 / 28 / -
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	48	48	49
Заправка хладагента	Тип / г		R22, 750	R22, 750	R22, 850
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	25	20
Кабель электропитания (с заземлением)		кол-во жил * $мм^2$	3 * 1,0	3 * 1,0	3 * 1,5
Межблочный кабель (с заземлением)		кол-во жил * $мм^2$	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,5 + 2 * 0,75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (“)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (“)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	12,7 (1/2)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	890 * 210 * 290	890 * 210 * 290	890 * 210 * 290
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	717 * 498 * 229	717 * 498 * 229	717 * 498 * 229
Вес нетто	Внутренний	кг	10	10	10
	Наружный	кг	30,3	30,3	34
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	21 ~ 43	21 ~ 43	21 ~ 43
	Нагрев (Наружн.)	°C	-5 ~ 24	-5 ~ 24	-5 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7	7

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C $_{СТ}$/ 19°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 35°C $_{СТ}$ / 24°C $_{ВТ}$
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C $_{СТ}$ / 15°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 7°C $_{СТ}$ / 6°C $_{ВТ}$
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

Standard

Хладагент
R410A

Модель			G07NHT	G09NHT	G12NHT	G18NHT	G24NHT
Холодопроизводительность		кВт	2.05	2.58	3.37	5.34	6.39
Теплопроизводительность		кВт	2.29	2.73	3.75	5.72	6.83
Мощность	Охлаждение/Нагрев	Вт	675 / 660	850/840	1,100/1,170	1,820/1,950	2,390/2,400
Рабочий ток	Охлаждение/Нагрев	А	3.1 / 3.0	3.8 / 3.7	5,0/5,5	8.3/8.9	10.5/10.5
Коэф. энергоэффективности (EER)		Вт/Вт	3.04	3.03	3.03	2.93	2.67
COP		Вт/Вт	3.47	3.24	3.21	2.93	2.84
Электропитание		Ø/V/Гц	1/220-240V/50	1/220-240V/50	1/220-240V/50	1/220-240V/50	1/220-240V/50
Коэффициент мощности		%	95%	97%	96%	95%	99%
Объемный расход воздуха	Внутренний, макс.	$м^3$/мин ($фт^3$/мин)	5.4	6.6	9	13(459)	16(566)
	Наружный, макс.	$м^3$/мин ($фт^3$/мин)	22	22	25	42(1483)	42(1483)
Отвод влаги		л/ч	1	1.2	1.5	2,5(5,31)	2,5(5,31)
Уровень звукового давления	Внутренний, В/С/Н/Спящий	дБ(А)±3	33/30/27	36/33/29	39/35/32	42/37/33	45/40/35
	Наружный, Макс.	дБ(А)±3	45	46	48	54	55
Хладагент и Заправка (при 7,5м)		г(унций)	560	600	850	1,270	1,600
Дополнительная зарядка хладагента		г/м(унций/фут)	20	20	20		
Автоматический выключатель		А	15	15	15	20	30
Силовой кабель питания		No. $мм^2$	3x1,0	3x1,0	3x1,0	3x1,5	3x2,5
Силовой кабель питания и электрический кабель большой пропускной способности No.$мм^2$		No. $мм^2$	3x1.0+2x0.7 5	3x1.0+2x0.7 5	3x1.0+2x0.7 5	3*1.5+2*0.75	3*2.50+2*0.75
Соединение трубопроводов	Жидкость	мм(дюйм.)	6.35(1/4)	6.35(1/4)	6.35(1/4)	6.35(1/4)	9.52(3/8)
	Газ	мм(дюйм.)	9.52(3/8)	9.52(3/8)	12,7(1/2")	12.7(1/2)	15.88(5/8)
	Сливной шланг (НД/ВД)	мм(дюйм.)	21.5,16(0.85,0.63)	21.5,16(0.85,0.63)	21.5,16(0.85,0.63)	21.5,16(0.85,0.63)	21.5,16(0.85,0.63)
Габаритные размеры	Внутренний Ш/В/Г	мм	840*270*173	840*270*173	840*270*173	1,090*300*212	1,090*300*212
		дюйм.					
	Наружный Ш/В/Г	мм	575*540*262	575*540*262	770*540*245	870*655*320	870*655*320
		дюйм.					
Вес нетто	Внутренний	кг(lbs)	7.4	7.4	7.4	11.6	11.6
	Наружный	кг(lbs)	23	26	30.2	45	54
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (наружный)	°C(°F)	21--48 °C	21--48 °C	21--48 °C	21 - 48	21 - 48
	Нагрев (наружный)	°C(°F)	1 -- 24°C	1 -- 24°C	1 -- 24°C	1 - 24	1 - 24
Длина трубопроводов (мин./макс.)		м(фт)	15	15	15	30	30
Незаряженный		м(фт)					
Макс. перепад высот		м(фт)	7	7	7	15	15
Код инструмента (корпус)	Внутренний + Наружный		S4 + UA2	S4 + UA2	S4 + UL	S5 + UE	S5 + UE

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C$_{ст}$/ 19°C$_{вт}$ / Температура наружного воздуха 35°C$_{ст}$ / 24°C$_{вт}$
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C$_{ст}$ / 15°C$_{вт}$ / Температура наружного воздуха 7°C$_{ст}$ / 6°C$_{вт}$
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

Standard

Хладагент
R410A

Модель			G09LHE	G12LHE
Холодопроизводительность		кВт	2.58	3.52
Теплопроизводительность		кВт	2.78	3.66
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	920 / 810	1 350 / 1240
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	4 / 3,7	6,4 / 6,1
EER		Вт/Вт	2,80	2,6
		Бте/ч*Вт	9,57	8,9
COP		Вт/Вт	3,43	2,96
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	$м^3$/мин	6,6	8
	Нар. блок/Макс.	$м^3$/мин	22	25
Дегидратация		л/ч	1,2	1,5
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр., Выс. / Средн. / Низк./Сон	дБ(А)±3	35 / 32 / 27 / -	37 / 34 / 29 / -
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	46	47
Заправка хладагента	Тип / г		R22, 620	R22, 790
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20
Кабель электропитания (с заземлением)		кол-во жил * $мм^2$	3 * 1,0	3 * 1,0
Межблочный кабель (с заземлением)		кол-во жил * $мм^2$	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,0 + 2 * 0,75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)	12,7 (1/2)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	756 * 265 * 184	890 * 290 * 210
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	575 * 540 * 262	770 * 540 * 245
Вес нетто	Внутренний	кг	7,2	11
	Наружный	кг	27	29,2
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	21 ~ 48	21 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	1 ~ 24	1 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C$_{ст}$/ 19°C$_{вт}$ / Температура наружного воздуха 35°C$_{ст}$ / 24°C$_{вт}$
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C$_{ст}$ / 15°C$_{вт}$ / Температура наружного воздуха 7°C$_{ст}$ / 6°C$_{вт}$
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

Standard

Хладагент
R410A

Модель			X09EHC	X12 EHC
Холодопроизводительность	Номинальная	кВт	2640	3220
Теплопроизводительность	Номинальная	кВт	2640	3220
Осушение		л/ч	0,6	0,8
Электропитание		Ф/В/Гц	1Ø / 220~240V / 50Hz	1Ø / 220~240V / 50Hz
Циркуляция воздуха	Внутренний, максимальный	м3/мин	8,8	8,8
	Наружный, максимальный	м3/мин	-	-
Уровень шума	Внутренний,H/M/L	дБ(А),±1	42/39/36	42/39/36
	Наружный, максимальный	дБ(А),±1	50	55
Потребляемая мощность	Охлаждение/Нагрев	Вт	870/805	1145/1045
Рабочий ток	Охлаждение/Нагрев	А	3.8/3.7	5.3/4.9
EER	Номинальная	Вт/Вт	3,03	2,81
COP	Номинальная	Вт/Вт	3,27	3,08
Потребляемая мощность	Внутренний	Вт	18	18
	Наружный	Вт	31	34
Габаритные размеры (нетто)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	800x280x185	800x280x185
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	760x552x256	760x552x256
Габаритные размеры (брутто)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	885×366×278	885×366×278
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	863×325×585 (Without pipe)	863×325×585 (Without pipe)
Вес нетто	Внутренний	кг	10	10
	Наружный	кг	27	29
Вес брутто	Внутренний	кг	12	12
	Наружный	кг	30	32
Диапазон Рабочих температур	Охлаждение (Наружн.)	°C	21~48	21~48
	Нагрев (Наружн.)	°C	1~24	1~24
Длина Трубопроводов (Мин/Макс)		м	5(16.4)/15(49.2)	5(16.4)/15(49.2)
Хладагент		г(унции)	720	850
Управление направлением подачи воздуха (Вверх и вниз)			O	O
Тип дистанционного пульта			L.C.D Wireless	L.C.D Wireless
Дренажный (O.D/I.D)		мм (")	16(0.63)	16(0.63)
Кабель электропитания(с заземлением)		кол-во жил *мм2	3*1.0	3*1.0
Кабель для межблочного соединения(с заземлением)		кол-во жил *мм2	2*0.75+3*1.0	2*0.75+3*1.0

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C $_{СТ}$/ 19°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 35°C $_{СТ}$ / 24°C $_{ВТ}$
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C $_{СТ}$ / 15°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 7°C $_{СТ}$ / 6°C $_{ВТ}$
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

Standard

G07LHT

G09LHS / G12LHS

Хладагент
R410A

Модель			G07LHT	G09LHS	G12LHS
Холодопроизводительность		кВт	2.05	2.70	3.52
Теплопроизводительность		кВт	2.14	2.81	3.87
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	680 / 680	870 / 780	1 300 / 1240
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	3,0 / 3,0	3,9 / 3,5	5,9 / 5,7
EER		Вт/Вт	3,02	3,10	2,7
		Бте/ч*Вт	10,29	10,60	9,20
COP		Вт/Вт	3,15	3,61	3,12
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	м³/мин	5,8	6,6	8
	Нар. блок/Макс.	м³/мин	25	22	25
Дегидратация		л/ч	0,85	1,2	1,5
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр., Выс. / Средн. / Низк./Сон	дБ(А)±3	33 / 32 / 31 / -	36 / 33 / 30 / -	39 / 36 / 33 / -
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	46	46	47
Заправка хладагента	Тип / г		R22, 540	R22, 580	R22, 540
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20	20
Кабель электропитания (с заземлением)		кол-во жил * мм²	3 * 1,0	3 * 1,5	1,0
Межблочный кабель (с заземлением)		кол-во жил * мм²	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,5 + 2 * 0,75	1,0 + 0,75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (”)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (”)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	12,7 (1/2)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	802 * 262 * 165	840 * 270 * 173	840 * 270 * 173
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	575 * 540 * 262	575 * 540 * 262	717 * 498 * 270
Вес нетто	Внутренний	кг	6,2	7,4	7,4
	Наружный	кг	25	29	28
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	21 ~ 43	21 ~ 48	21 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	-5 ~ 24	1 ~ 24	1 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7	7

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C $_{СТ}$/ 19°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 35°C $_{СТ}$ / 24°C $_{ВТ}$
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C $_{СТ}$ / 15°C $_{ВТ}$ / Температура наружного воздуха 7°C $_{СТ}$ / 6°C $_{ВТ}$
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

Направление кондиционирования и энергетических решений компании LG

LG Electronics предоставляет комплексные решения в области кондиционирования воздуха и энергетических решений: бытовые кондиционеры, кондиционеры коммерческого предназначения, системы диспечеризации зданий.
Являясь признанным лидером на мировом рынке, компания LG ответственно подходит к разработке новых энергоэффективных решений в сфере кондиционирования, заботясь о сохранности окружающей среды.

Бытовой кондиционер

Коммерческие системы кондиционирования

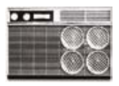
Холодильные машины

История бренда

Инновационные технологии, значительные инвестиции в научно-исследовательские разработки подтверждают лидерство компании LG в сфере кондиционирования и энергетических решений.

1958
Основание GoldStar компании GoldStar

1968
Произведен первый в Корее бытовой кондиционер



1990
Произведен первый ротационный компрессор

1995
Компания меняет название на LG Electronics

1998
Произведен первый в Корее кондиционер коммерческого предназначения

2000
Компания стала мировым лидером продаж бытовых кондиционеров

2001
Произведен первый в мире бытовой кондиционер с возможностью смены изображения на передней панели

2002
Представлен первый в мире кондиционер «два в одном»

2004
По результатам года самые высокие в мире продажи кондиционеров (10 млн. единиц)

2006
Инвертор «три в одном»

2008
Впервые, за все время существования отрасли, общие мировые продажи кондиционеров достигли отметки 100 млн. единиц

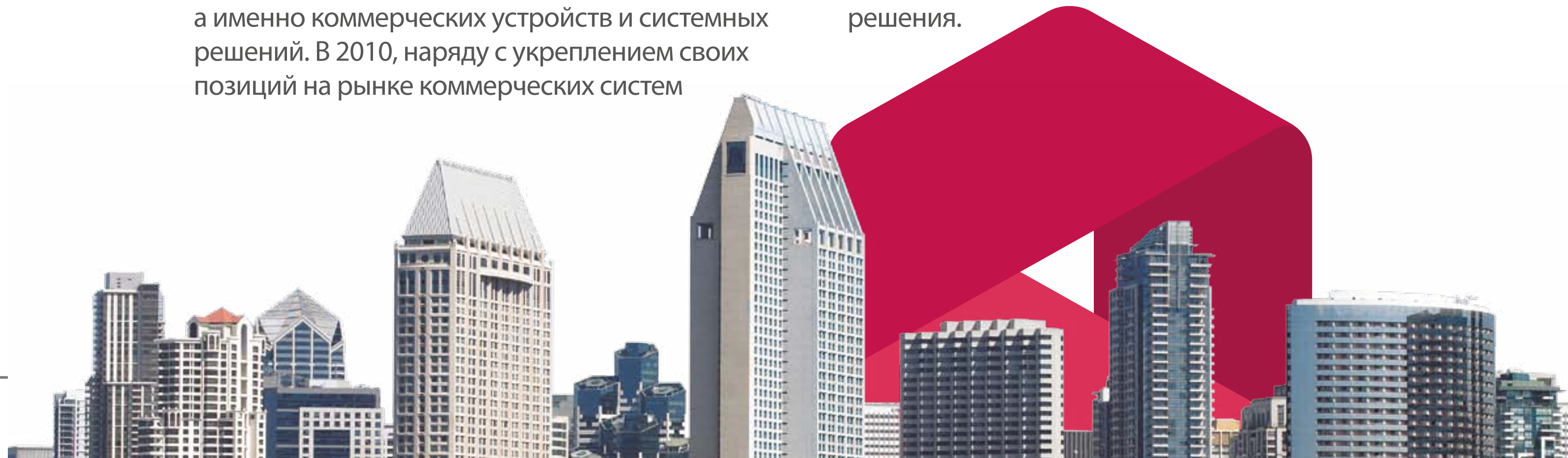
2009
В рамках компании LG основано направление кондиционирования и энергетических решений для предоставления комплексных решений в климатической отрасли

2010
Развивается направление энергетических решений для решения проблемы энергосбережения

2011
В состав компании LG входит лидер по производству холодильных машин LS Mitron

В 2009 году внутри корпорации LG Electronics была создана компания Air Conditioning & Energy Solution Company (LG AE), основной задачей которой стала разработка и производство комплексных энергоэффективных решений для систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха (ОВК). Продукция компании LG AE включает в себя системы бытового и коммерческого кондиционирования, системы освещения, системы управления «Интеллектуальное Здание» и «Умный Дом», комплексные энергоэффективные решения для гостиниц.

Создание компании LG AE позволило более полно реализовывать стратегические планы корпорации по расширению производства и продаж продукции, применимой в сегменте B2B, а именно коммерческих устройств и системных решений. В 2010, наряду с укреплением своих позиций на рынке коммерческих систем кондиционирования, корпорация LG Electronics начала активное развитие направления систем освещения, которые, совместно с современными системами ОВК, дают возможность B2B партнерам компании предлагать своим клиентам комплексные энергоэффективные решения. Создание компании Air Conditioning and Energy Solution Company было подготовлено наработанными корпорацией достижениями в бытовом сегменте и позволило сразу стать конкурентноспособной на мировом рынке коммерческих систем ОВК. Корпорация LG Electronics возлагает большие надежды на эту новую структуру, которая имеет все основания стать лидером на мировом рынке инженерных систем вновь возводимых зданий и успешно развиваться параллельно постоянно растущему спросу на энергоэффективные и экологичные решения.



Научно-исследовательские разработки

Центр научно-исследовательских разработок LG

Корпорация LG имеет более 30 научно-исследовательских центров по всему миру, а именно в Корее, Франции и др. Задачей исследовательских центров и лабораторий является создание и внедрение новых технологий для создания инновационных решений.

Центр научно-исследовательских разработок – Корея

Исследовательская лаборатория

Центр научно-исследовательских разработок

Исследовательская лаборатория компании

Проектный научно-исследовательский центр

Академия кондиционирования LG

Академии кондиционирования LG по всему миру обеспечивают надежную поддержку специалистам климатической отрасли.

• Корея

• Мексика

• Панама

• Украина

• Испания

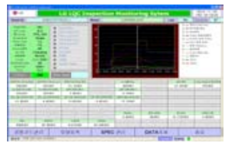
• ОАЭ

Производство

Массовое производство

Контроль качества

• Испытания наиболее экономически выгодного срока службы
• Контроль распределения 6sigma
• Повышение уровня обеспечения качества
• Информационно-консультационные услуги



Лабораторный контроль качества

• Проверка основных режимов работы
• Испытания на безопасность
• Рабочий процесс / Устройство (структура)
• Проверка внешнего вида

Контроль готовой продукции

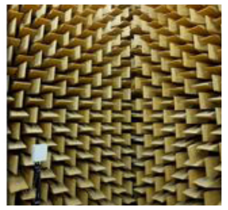
• Проверка устройства / внешнего вида
• Испытание наиболее экономически выгодного срока службы
• Проверка загрязнения воздуха (протекания холодильного агента)

Разработки

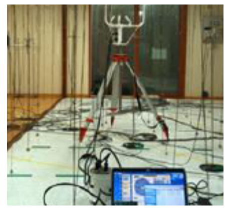
• Эксплуатационные испытания (Охлаждение/Нагрев)
• Испытания КПД
• Испытание на наличие посторонних шумов
• Испытание на надежность
• Испытание на безопасность
• Испытание распределения воздушного потока

• Тестирование эксплуатационных показателей темп./влажности
• Испытания относительно перепадов высот
• Электромагнитные помехи
• Электромагнитная восприимчивость
• Электромагнитная совместимость

Лаборатория обеспечения качества



Комната проверки шума



Комната испытаний воздействия окружающей среды

Тестирование длинных трубопроводов и перепадов высот

Награды

Высокая производительность и стильный дизайн кондиционеров LG были признаны многими мировыми организациями. Компания LG была награждена множеством престижных наград.

2012

Energy Winner Awards
- Multi V Combi

Best Project Award
- LG Electronics Gulf FZE project

2011

'Best Product Supplier' of the Big Project and BGreen Awards
- The Multi V III

2010

Green Certificate
- Official recognition of the company's green technology given by the Korean government (Ministry of Knowledge Economy)

reddot Design Award
- Wall-mounted Air Conditioner (AS-W126BMSO)

2008

The Big 5 Gaia
- LG Home Management System

2007

iF Design Award
- ARTCOOL Air Conditioner (SG-RAC/SF-RAC)

Офис в Киеве
Украина, 01010, г. Киев
ул. Бассейная, 4а, 6-й этаж
тел.: +380 (44) 201 4350, факс: +380 (44) 201 4373
http://www.lge.ua

Распространяется